

## KGM/3782/110 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** KGM/3782/110

**Tanımı** SÜPER RAIL EKO OTOKORKULUK KUTU PROFİL İÇİN DİRSEK YAPILMASI (Malzeme bedeli dahil)

**Birimi** Adet

**Kurum** Karayolları Genel Müdürlüğü

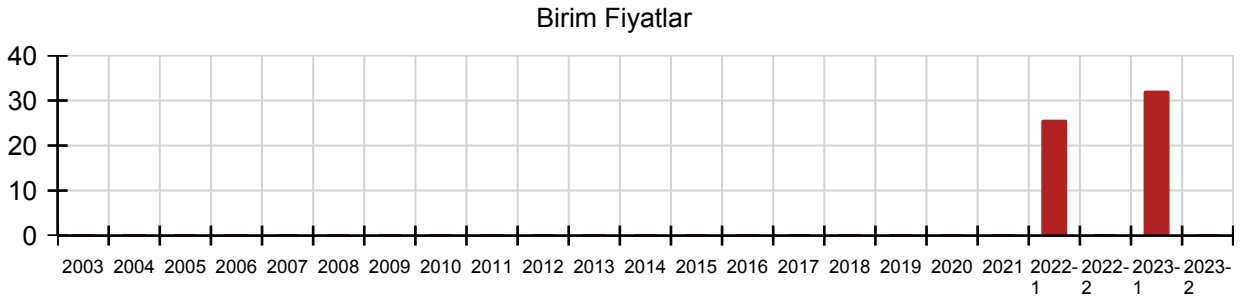
**Fasikül** Bitümlü Kaplama, Yol Köprü

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2009	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2016	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2019	0,00	0,00	0,00
2017	0,00	0,00	0,00
2020	0,00	0,00	0,00
2022-1	25,71	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2021	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2023-1	32,16	0,00	0,00
2023-2	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2022-2	0,00	0,00	0,00

## KGM/3782/110 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiđi



### Yapım Şartları

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## KGM/3782/110 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
10.200.1258	04.710/R08	5,00mm-7,99 mm kalınlıkta, Sıcak Haddelenmiş, asitlenmiş rulodan sac (S235 JR) (TS EN 10025) (her ebatta)	kg	1,212000
10.200.2809	04.263/1	Çinko (Külçe) (TS EN ISO 3146+AC)	kg	0,092000
10.160.1024	04.107/1	Likit petrol gazı (LPG)	kg	0,003000
		Bağlantı Malzemeleri,Atölye veya Fabrika Giderleri Karşılığı:		
		Bağlantı Malzemeleri Karşılığı Malzemenin %2' si (BT*0,02)		
KGM/03.5000		Otokorkuluk Atölye veya Fabrikasının Bir Saaik Ücreti	Saat	0,000104
		İşçilik:		
10.100.1060	01.409	Formen	Saat	0,000092
10.100.1055	01.404	Operatör makinist	Saat	0,000369
10.100.1057	01.406	Operatör yardımcısı	Saat	0,000369
10.100.1068	01.507	Birinci sınıf usta	Saat	0,000554
10.100.1063	01.502	Erbab işçi	Saat	0,002678

Oska Yazılım'dan alınmıştır.