

V.1660/H06 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No V.1660/H06

Tanımı Hidrolik kireç bağlayıcılı horasan harcı ile tirfil veya çelik mala perdahlı kavisli sıva yapılması

Birimi m²

Kurum Vakıflar Genel Müdürlüğü

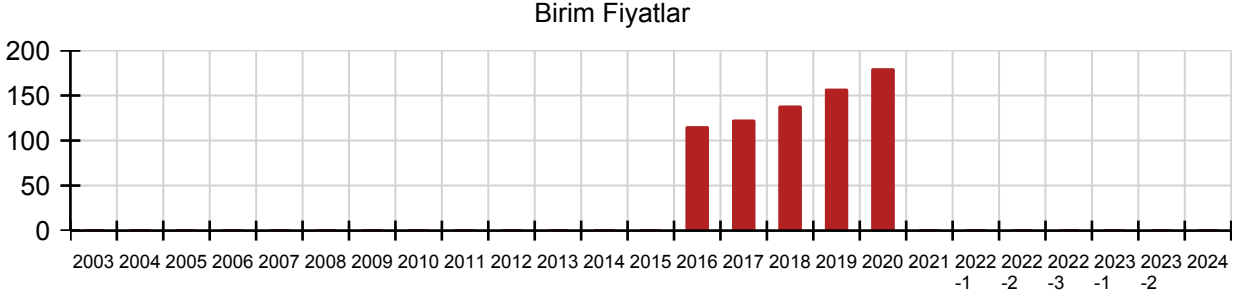
Fasikül

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2008	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2022-1	0,00	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2022-2	0,00	0,00	0,00
2022-3	0,00	0,00	0,00
2019	157,50	0,00	0,00
2017	123,15	0,00	0,00
2021	0,00	0,00	0,00
2018	138,69	0,00	0,00
2020	180,09	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2023-2	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2016	115,81	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2024	0,00	0,00	0,00
2023-1	0,00	0,00	0,00

V.1660/H06 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiđi



Yapım Şartları

Sıva yapılacak sathın temizlenip yıkanması, Alt tabakası poz no: V.0130/D deki Hidrolik Kireç Bağlayıcı Horasan Kaba Sıva Harcı ile ortalama 3 cm. kalınlıkta, üst tabaka için poz no: V.0131/C deki Hidrolik Kireç Bağlayıcı Horasan Sıva Harcı (Üst Tabakalar İçin) ile 1,2 cm kalınlıkta olmak üzere tirfil veya çelik mala perdahlı düz sıva yapılması, yüzeylerinin pürüzsüz hale getirilmesi işi için her türlü malzeme ve işçilik dahil. ÖLÇÜ: Sıva yapılan yüzlerin alanları toplamı m2 cinsinden ölçülerek bedeli ödenir. Bütün boşlukların alanları ölçüden düşülür. (Boşluklar düşülür.)

V.1660/H06 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
----------	-----------------	--------	--------	--------

Oska Yazılım'dan alınmıştır.