

V.1660/H03 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No V.1660/H03

Tanımı Hidrolik kireç bağlayıcılı horasan harcı ile tirfil veya çelik mala perdahlı düz sıva yapılması

Birimi m²

Kurum Vakıflar Genel Müdürlüğü

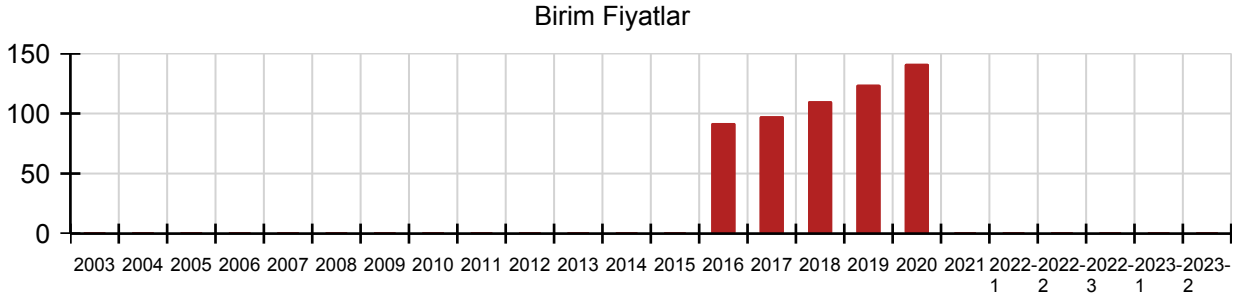
Fasikül

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2006	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2022-3	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2023-2	0,00	0,00	0,00
2016	92,11	0,00	0,00
2020	141,40	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2021	0,00	0,00	0,00
2017	97,73	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2022-2	0,00	0,00	0,00
2023-1	0,00	0,00	0,00
2022-1	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2018	110,25	0,00	0,00
2019	124,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00

V.1660/H03 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiđi



Yapım Şartları

Sıva yapılacak sathın temizlenip yıkanması, Alt tabakası poz no: V.0130/D deki Hidrolik Kireç Bağlayıcı Horasan Kaba Sıva Harcı ile ortalama 4 cm. kalınlıkta, üst tabaka için poz no: V.0131/C deki Hidrolik Kireç Bağlayıcı Horasan Sıva Harcı (Üst Tabakalar İçin) ile 1,2 cm kalınlıkta olmak üzere tirfil veya çelik mala perdeli düz sıva yapılması, yüzeylerinin pürüzsüz hale getirilmesi işi için her türlü malzeme ve işçilik dahil. ÖLÇÜ: Sıva yapılan yüzlerin alanları toplamı m2 cinsinden ölçülerek bedeli ödenir. Bütün boşlukların alanları ölçüden düşülür. (Boşluklar düşülür.)

V.1660/H03 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
----------	-----------------	--------	--------	--------

Oska Yazılım'dan alınmıştır.