

## V.1660/H02 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** V.1660/H02

**Tanımı** Hidrolik kireç bağlayıcılı horasan harcı ile tirfil veya çelik mala perdahlı düz ince sıva yapılması

**Birimi** m<sup>2</sup>

**Kurum** Vakıflar Genel Müdürlüğü

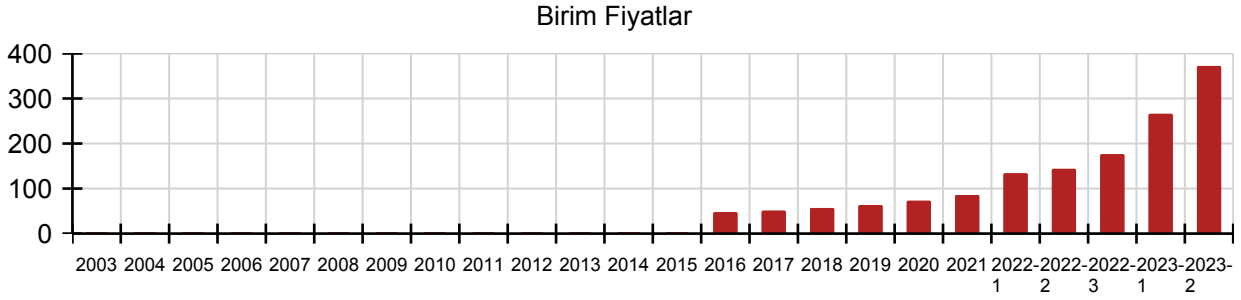
**Fasikül**

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2007	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2022-2	143,81	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2022-3	176,40	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2023-1	265,98	0,00	0,00
2022-1	133,84	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2016	47,69	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2021	85,69	0,00	0,00
2018	56,90	0,00	0,00
2017	50,89	0,00	0,00
2019	63,39	0,00	0,00
2020	72,94	0,00	0,00
2023-2	372,25	0,00	0,00

## V.1660/H02 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

Sıva yapılacak satıhın temizlenip yıkanması, poz no:V.0131/C deki Hidrolik Kireç Bağlayıcı Horasan Sıva Harcı (Üst Tabakalar İçin) ile takriben 1,2 cm. kalınlıkta düz ince sıva yapılması, yüzünün tirfil veya çelik mala ile perdahlanması sıva yüzü pürüzsüz hale getirilmesi işi için her türlü malzeme ve işçilik dahil, beher m2 bedeli:

ÖLÇÜ: Sıva yapılan yüzlerin alanları toplamı m2 cinsinden ölçülerek bedeli ödenir. Bütün boşlukların alanları ölçüden düşülür.

## V.1660/H02 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
V.0131/C		Hidrolik kireç bağlayıcılı horasan sıva harcı (üst tabakalar için)	m <sup>3</sup>	0,012000
		İşçilik:		
01.V03/6		Mütehassıs sıva ve derz işleri ustası	Saat	1,250000
01.V06/01		Restorasyon düz işçi	Saat	0,750000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.