

V.1660/E06 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No V.1660/E06

Tanımı 500 Doz hidrolik kireç harcı ile kavisli satıhta tirfil veya çelik mala perdahlı düz sıva yapılması

Birimi m²

Kurum Vakıflar Genel Müdürlüğü

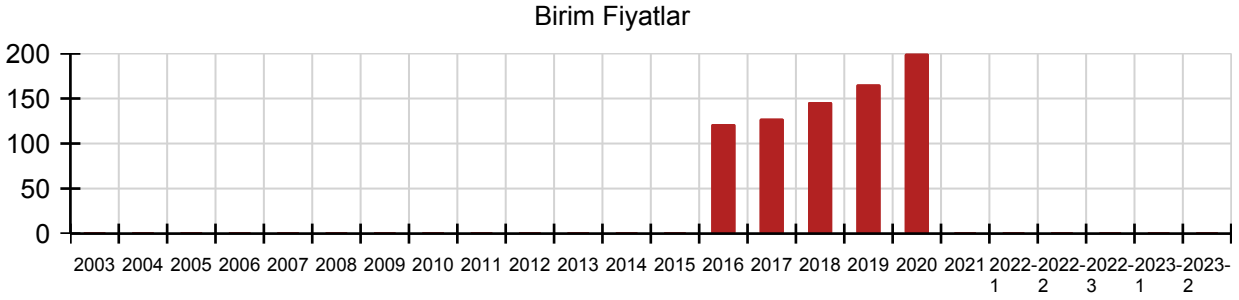
Fasikül

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2008	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2022-3	0,00	0,00	0,00
2019	165,65	0,00	0,00
2023-1	0,00	0,00	0,00
2017	127,68	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2021	0,00	0,00	0,00
2018	146,03	0,00	0,00
2020	199,79	0,00	0,00
2016	121,60	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2023-2	0,00	0,00	0,00
2022-2	0,00	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2022-1	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00

V.1660/E06 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiđi



Yapım Şartları

Kavisli sıva yapılacak sathın temizlenip yıkanması, Alt tabakası poz no: V.0104/E deki 500 Doz Hidrolik Bağlayıcı Kireç Harcı(Kaba Sıva, Örgü veya Dolgular için) ile ortalama 3 cm. kalınlıkta, üst tabaka için V.0104/F deki 500 Doz Hidrolik Bağlayıcı Kireç Harcı (İnce Sıvalar için) ile 1,2 cm kalınlıkta olmak üzere tirfil veya çelik mala perdahlı kavisli sıva yapılması, yüzeylerinin pürüzsüz hale getirilmesi işi için her türlü malzeme ve işçilik dahil.

ÖLÇÜ: Sıva yapılan yüzlerin alanları toplamı m2 cinsinden ölçülerek bedeli ödenir. Bütün boşlukların alanları ölçüden düşülür. (Boşluklar düşülür.)

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

V.1660/E06 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
----------	-----------------	--------	--------	--------

Oska Yazılım'dan alınmıştır.