

V.1660/E03 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No V.1660/E03

Tanımı 500 Doz hidrolik kireçli harcı ile tirfil veya çelik mala perdahlı düz sıva yapılması

Birimi m²

Kurum Vakıflar Genel Müdürlüğü

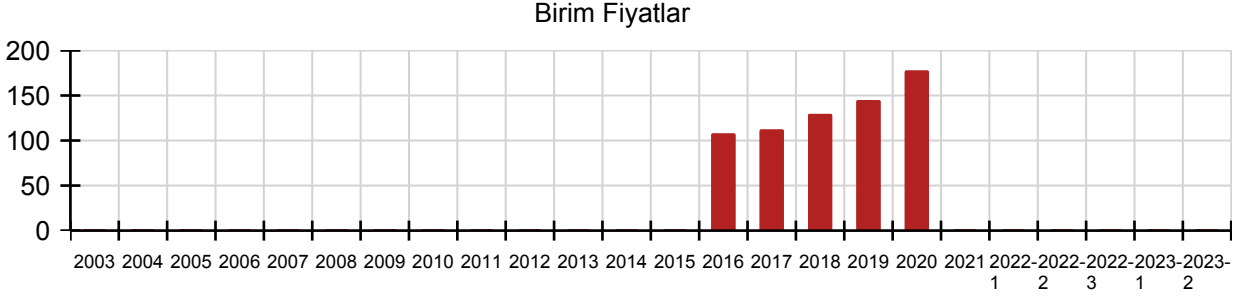
Fasikül

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2005	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2023-2	0,00	0,00	0,00
2023-1	0,00	0,00	0,00
2018	129,58	0,00	0,00
2022-2	0,00	0,00	0,00
2020	177,76	0,00	0,00
2022-3	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2019	144,84	0,00	0,00
2021	0,00	0,00	0,00
2022-1	0,00	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2017	112,26	0,00	0,00
2016	107,86	0,00	0,00

V.1660/E03 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiđi



Yapım Şartları

Bağlayıcı Kireç Harcı(Kaba Sıva,Örgü veya Dolgular için) ile ortalama 4 cm. kalınlıkta, üst tabaka için V.0104/Fye uygun 500 Doz Hidrolik Bağlayıcı Kireç Harcı (İnce Sıvalar İçin) ile 1,2 cm kalınlıkta olmak üzere tirfil veya çelik mala perdahlı düz sıva yapılması, yüzeylerinin pürüzsüz hale getirilmesi işi için her türlü malzeme ve işçilik dahil.

ÖLÇÜ: Sıva yapılan yüzlerin alanları toplamı m2 cinsinden ölçülerek bedeli ödenir. Bütün boşlukların alanları ölçüden düşülür. (Boşluklar düşülür.)

V.1660/E03 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
----------	-----------------	--------	--------	--------

Oska Yazılım'dan alınmıştır.