

V.1660/E02 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No V.1660/E02

Tanımı 500 Doz hidrolik kireç harcı ile tirfil veya çelik mala perdahlı düz ince sıva yapılması

Birimi m²

Kurum Vakıflar Genel Müdürlüğü

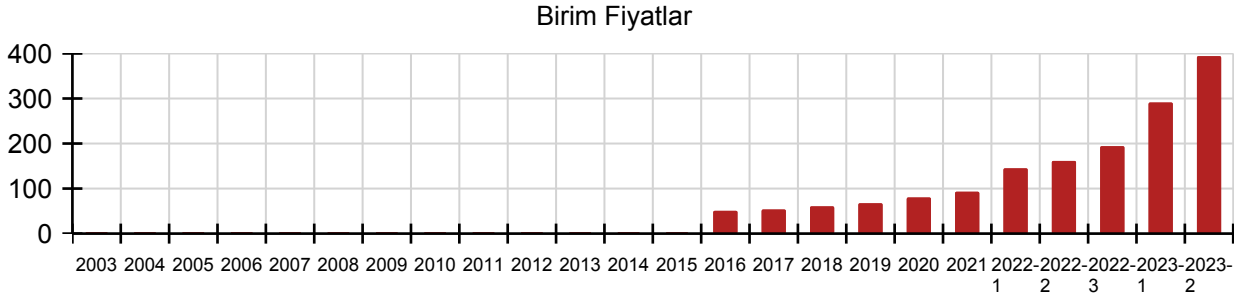
Fasikül

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2007	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2022-3	194,05	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2022-1	144,86	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2021	92,95	0,00	0,00
2017	53,48	0,00	0,00
2023-1	291,04	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2020	80,16	0,00	0,00
2023-2	393,95	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2022-2	161,33	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2019	67,28	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2016	50,55	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2018	60,44	0,00	0,00

V.1660/E02 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Sıva yapılacak sathın temizlenip yıkanması, poz no: V.0104/Fye uygun 500 Doz Hidrolik Bağlayıcı Kireç Harcı (İnce Sıvalar İçin) ile takriben 1,2 cm. kalınlıkta düz ince sıva yapılması, yüzünün tirfil veya çelik mala ile perdahlanması sıva yüzü pürüzsüz hale getirilmesi işi için her türlü malzeme ve işçilik dahil, beher m2 bedeli:

ÖLÇÜ: Sıva yapılan yüzlerin alanları toplamı m2 cinsinden ölçülerek bedeli ödenir. Bütün boşlukların alanları ölçüden düşülür.

V.1660/E02 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
V.0104/F		500 doz hidrolik bağlayıcı kireç harcı yapılması (ince sıvalar için)	m ³	0,012000
		İşçilik:		
01.V03/6		Mütehassıs sıva ve derz işleri ustası	Saat	1,250000
01.V06/01		Restorasyon düz işçi	Saat	0,750000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.