

## V.0434 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** V.0434

**Tanımı** Enjeksiyona hazır hale getirilen yüzeylerde hidrolik bağlayıcı kireç enjeksiyonu ile çatlakların ve/veya boşlukların doldurulması

**Birimi** kg

**Kurum** Vakıflar Genel Müdürlüğü

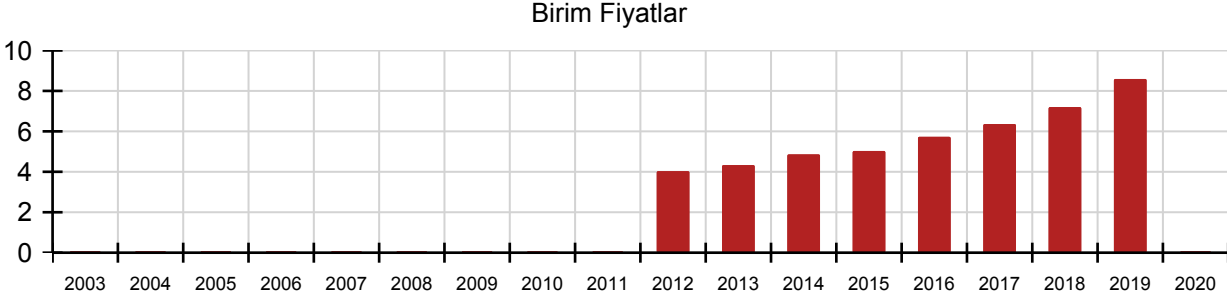
**Fasikül**

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2011	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2014	4,86	0,00	0,00
2013	4,33	0,00	0,00
2016	5,73	0,00	0,00
2018	7,20	0,00	0,00
2020	0,00	0,00	0,00
2015	5,03	0,00	0,00
2017	6,36	0,00	0,00
2019	8,59	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2012	4,03	0,00	0,00

## V.0434 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiđi



### Yapım Şartları

(Poz no: V.0107D) hidrolik kireç bağlayıcı kireç şerbetinin tarifine uygun olarak düşük hızlı matkap yardımıyla karıştırılarak homojen hale getirilmesi, ·Enjeksiyon makinesinin en fazla 2 bar basınçta en alt sıradaki hortumdan başlanarak enjeksiyon verilmesi, ·Enjeksiyon malzemesinin başka bir hortumdan taşana kadar enjeksiyona devam edilmesi, yeni hortuma geçmeden enjeksiyon yapılan hortumun kapatılması, ·Enjeksiyon yapılacak yüzeydeki tüm hortumlarda enjeksiyon işlemi tamamlandıktan ve malzeme mukavemetini aldıktan sonra yüzeyde kalan hortumların kesilmesi, ·Enjeksiyon yapılan alanda 50 m<sup>2</sup>'de 1 ve toplamda en az 3 adet olmak üzere enjeksiyon öncesi ve sonrası tahribatsız yöntemlerle boşlukların ve uygulama sonrası doldurma işleminin kontrolünün yapılması, her türlü malzeme ve işçilik, beher yaş karışımının kg bedeli:  
ÖLÇÜ: V.0107D sönmüş kireç şerbetinin Harcı Kg cinsinden tutanakla hesaplanır. V.0107D harcının yoğunluğu 1780kg/m<sup>3</sup>'tür.

NOT: 1-Enjeksiyona hazır hale getirme pozları ile birlikte kullanılır. 2- 10 santigrat derece altında, 35 santigrat derece ve üstünde uygulama yapılmayacaktır.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## V.0434 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
----------	-----------------	--------	--------	--------

Oska Yazılım'dan alınmıştır.