

## V.0208/D002 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** V.0208/D002

**Tanımı** Kesit alanı 225 cm<sup>2</sup>'den büyük (225 cm<sup>2</sup> dâhil) homojen kesitli ve tek çaplı 1. Sınıf çam kerestenin 3 cm lameller şeklinde kavisli laminasyon bedeli ve yerine konması

**Birimi** m<sup>3</sup>

**Kurum** Vakıflar Genel Müdürlüğü

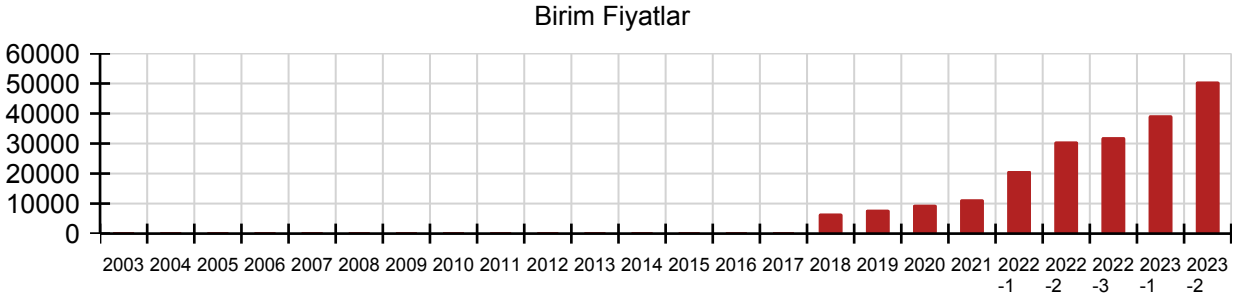
**Fasikül**

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2008	0,00	0,00	0,00
2017	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2019	7935,05	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2016	0,00	0,00	0,00
2022-2	30640,35	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2020	9592,95	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2022-1	20852,50	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2023-1	39351,45	0,00	0,00
2022-3	32077,30	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2021	11365,15	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2018	6638,55	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2023-2	50609,65	0,00	0,00

## V.0208/D002 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

Eurocode 5 mekanik özelliklerini sağlayan ve nem oranı ortalama % 12 -% 16 olan, fırınlanmış, Kesit Alanı 225Cm<sup>2</sup>'den büyük (225Cm<sup>2</sup> dahil) , homojen kesitli ve tek çaplı 1. sınıf çam kerestenin bıçkı ile yüzeylerinin planya ve zımpara kağıdı ile silinerek pürüzsüz hale getirilmesi, Eurocode 5 şartları ile lamellere dilinmesi ( 3CM çıtalar şeklinde), finger joint (kama dişli) ile birbirine yapıştırılması, tutkal sürülerek prese alınması, preste taşan tutkalların silinmesi gerekli görülen kısımlara tekrar tutkal sürülmesi ve tekrar prese alınarak 1. sınıf kerestenin kavisli lamine edilmesi, 100 km'ye kadar şantiyeye nakli, gerektiğinde calaskar ile montajı işi için gerekli her türlü işçilik, yatay ve düşey taşımalar dahil iş başında fiyatı.

ÖLÇÜ: Lamine edilen çam kereste m<sup>3</sup> cinsinden hesaplanır.

NOT: 1- İşin montajının gerçekleşmesi sırasında mutlaka vinç gerektiren durumlarda; analiz içinde yerine konması işçiliği düşülerek idarece tutanakla ayrıca vinç ücreti dikkate alınacaktır. 2- Birleşim yerlerinde kullanılacak bağlantı elemanları, metal giriş başlıkları, metal aksam elemanları, çivi, vida vb. ayrıca pozundan ödenecektir. 3- İşin yapımı sırasında statik hesaba dayalı yapısal bir ahşap kullanılması durumunda da aynı pozdan ödeme yapılır. Diğer durumlarda kesit alanı ( 225Cm<sup>2</sup>'den büyük (225Cm<sup>2</sup> dahil) ) şartı aranır ve ödenmez.4- İşin yapımı sırasında metal elemanların gizlenmesi için yapılan CNC işçilikleri ayrıca ödenecektir. 5- Yaklaşık maliyet aşamasında teklif fiyat verilen bu imalata ait uygulama aşamasında 100km'den fazla olan nakliye ödenmez. 6-Eski eser birim fiyatlarında bulunan ahşap imalatların lamine yapılması durumunda yerine konması analizden düşülüp, kalan kısım kereste bedeli olarak kabul edilecektir.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## V.0208/D002 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
04.V011/01		Çam kereste (işbaşı 1.sınıf) rutubeti 15 derece altı)	m <sup>3</sup>	1,400000
04.V42/04A21		Melamin Esaslı Laminasyon Tutkalı	kg	20,000000
V.0161		Forklift'in 1 saatlik ücreti	Saat	4,000000
		Dilimleme		
01.V05/3		Mütehassıs ahşap işleri usta yardımcısı	Saat	12,000000
01.V06/01		Restorasyon düz işçi	Saat	12,000000
		Silme		
01.V05/3		Mütehassıs ahşap işleri usta yardımcısı	Saat	12,000000
01.V06/01		Restorasyon düz işçi	Saat	12,000000
		Finger Joint ve Pres Bedeli		
01.V05/3		Mütehassıs ahşap işleri usta yardımcısı	Saat	24,000000
01.V06/01		Restorasyon düz işçi	Saat	24,000000
		Yerine Konması		
01.V05		Mütehassıs usta yardımcıları	Saat	12,000000
01.V06/01		Restorasyon düz işçi	Saat	12,000000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.