

V.1160/2 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No V.1160/2

Tanımı Hidrolik kireç harcı ile minarede yonu taşından stalâktitli kurşunlu ve kenetli şerefe altı yapılması işçiliği

Birimi m²

Kurum Vakıflar Genel Müdürlüğü

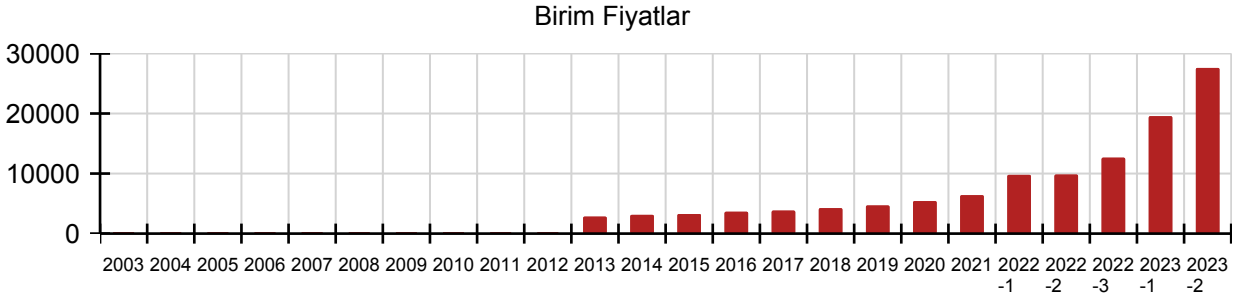
Fasikül

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2012	0,00	0,00	0,00
2023-1	19550,81	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2022-3	12645,55	0,00	0,00
2014	3121,28	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2019	4682,01	0,00	0,00
2015	3263,59	0,00	0,00
2023-2	27588,15	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2022-1	9778,49	0,00	0,00
2017	3830,43	0,00	0,00
2013	2827,18	0,00	0,00
2021	6392,49	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2018	4234,98	0,00	0,00
2016	3639,91	0,00	0,00
2022-2	9830,18	0,00	0,00
2020	5409,74	0,00	0,00

V.1160/2 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Kontrol tarafından verilecek direktife veya idarece verilecek projesine veya yerinde mevcut ise orjinal örneğine, idarece detay resmi verilmemiş ise veya kontrolca detay resmi istendiğinde, detay resminin müteahhitçe hazırlanarak idarece tasdik edilmesinden sonra çıkarılacak kalıplara uygulanması işçiliği, poz no: V.1140/B şartlarıyla işlenen şerefe altı taşlarının evvela yerde ters olarak montajı, kalıplara ve örneğine uygunluğu kontrolca tesbit edildikten sonra yerine Poz no: V.0130C harcı ile, her gün en çok bir sıra konulmak şartı ile montajı, her taşın ayrı ayrı, alttaki taşa, 10x10 mm. kesitinde ve 10 cm. boyunda uçları çatal kesilmiş demir pimle alt ve üstte, taşların harca oturan satırlarının ortalarında açılmış kenet yuvalarına erimiş kurşun ile kenetlenmesi, sıralarda taşların birbirine, poz no: V.1140/B'da ki şartlarla kurşun ve demir kenetle bağlanması, kontrolca istenirse her taşın alt, üst ve yan yüzlerinde kontrolca verilecek krokiye uygun olarak şerbet kanalları açılması ve bu kanallara, sıralar kenetlendikten sonra harcın akışkanlığı artırılarak akıtılması, akan şerbetin Stalâktit yüzüne bulaşmaması için derz yüzlerine leke bırakmayan bir madde (çamur, macun vb.) sürülmesi, imalatın bitiminden sonra muhtemel harç lekelerinin, taşlara ve Stalâktit geometrik motifine zarar verilmeden itina ile temizlenmesi (taş bedeli hariç) her türlü malzeme ve işçilik dahil, beher m2 bedeli:

ÖLÇÜ: Yapılmış şerefe altında her sıranın üst kenarının inkişafı ile, şakuli düzlemdeki yük-sekliğin çarpılarak bulunacak alanları toplamı m2 olarak ölçülerek bedeli ödenir. Kendisinden soyma çıkan püsküller için bir bedel ödenmez, ayrıca yapılacak yerlerine zıvana ile takılan püsküllerin bedeli ise ayrıca ödenir.

NOT : Taş bedeli sözleşme durumuna göre V.0228 pozundan veya V.0228/1-.....-V.0228/5 pozları arasında uygun olanından ödenir. Taraklama ve Mucarta yapılması işçiliği dahildir.

V.1160/2 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
V.0130/C		Hidrolik kireç bağlayıcılı dolgu harcı	m ³	0,050000
		İşçilik:		
		Taşın Hazırlanması		
01.V04		Mütehassıs usta	Saat	120,000000
		Yerine Konması		
01.V04		Mütehassıs usta	Saat	14,000000
		Yükleme, Taşıma ve Boşaltma		
01.V06/01		Restorasyon düz işçi	Saat	14,000000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.