

## V.1003/B Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** V.1003/B

**Tanımı** Klasik tuğla ile 500 doz hidrolik kireç harçla üç sıralı kirpi saçak yapılması işçiliği

**Birimi** m

**Kurum** Vakıflar Genel Müdürlüğü

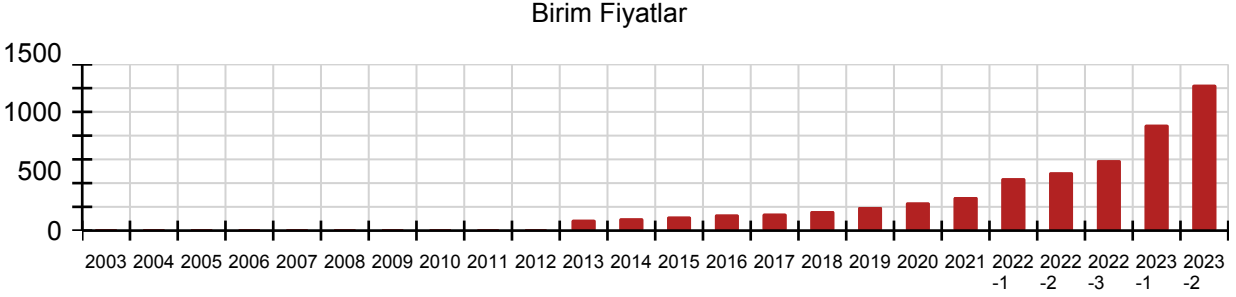
**Fasikül**

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2016	135,18	0,00	0,00
2017	142,66	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2022-1	441,01	0,00	0,00
2015	117,78	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2020	236,63	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2023-1	891,59	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2021	282,85	0,00	0,00
2022-2	490,39	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2018	164,09	0,00	0,00
2013	91,45	0,00	0,00
2019	198,68	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2022-3	592,54	0,00	0,00
2014	102,96	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2023-2	1228,45	0,00	0,00

## V.1003/B Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiđi



### Yapım Şartları

Kontrolün direktifinde veya mevcut orjinal örneğine veyahut projesine uygun olarak tabii veya imitasyon klasik tuğla ile poz no: V.0104E de belirtilen 500 doz hidrolik kireç harçla üç sıralı kirpi saçak yapılması işçiliği, dişli sıraların, dik köşeli tuğlardan yapılıyorsa 45 derece sivrilikte ikizkenar üçgen alanı ve uçları aynı doğrultuda olarak teşkili, özel dökülmüş dişli tuğlardan yapılıyorsa dişlerinin, kontrolün direk-tifine uygun ölçüde çıkarılarak uç aynı doğrultuda olmak şartıyla teşkili, yatay derzin en çok tuğla kalınlığı kadar kare kesitli çita ile tanzimi, saçağın bitirilmesinden sonra derzlerdeki çitaların çıkarılarak aynı harçla derz yapılması, harcın tuğla yüzüne bulaştırılmaması (tuğla bedeli hariç), her türlü malzeme ve işçilik dahil, beher mt. bedeli:

ÖLÇÜ: Yapılan kirpi saçağın en üst sırasının dış kenarında, boyu mt. cinsinden ölçülerek bedeli ödenir.

Sıralarda parçalı yapılan imalatta her sıra boyunun 3/3 nün mt. cinsinden bedeli ödenir.

NOT : Poz no: V.1001/B gibidir.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## V.1003/B Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
V.0104/E		500 doz hidrolik bağlayıcı kireç harcı yapılması (kaba sıva, örgü veya dolgular için)	m <sup>3</sup>	0,036000
		İşçilik:		
01.V05		Mütehassıs usta yardımcıları	Saat	4,500000
01.V06/01		Restorasyon düz işçi	Saat	4,500000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.