

V.1158 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No V.1158

Tanımı Minare gövde ve peteğinde yonu taşından 15-25 cm yükseklikte kurşunlu kenetli simit veya korniş yapılması işçiliği

Birimi m

Kurum Vakıflar Genel Müdürlüğü

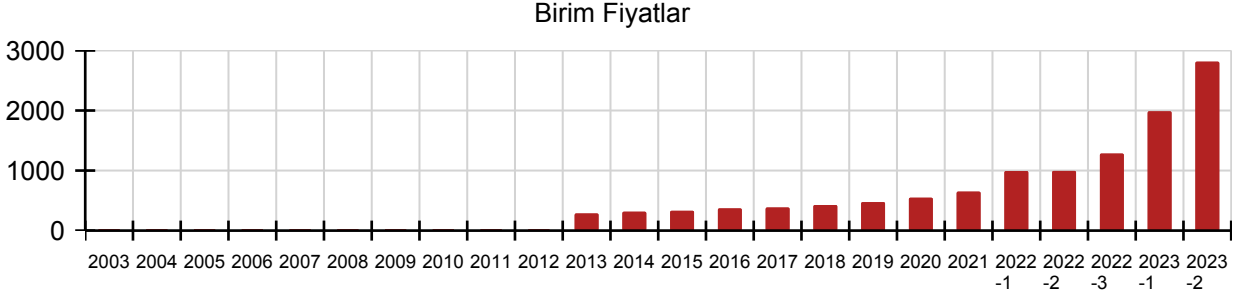
Fasikül

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2004	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2023-2	2813,53	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2013	285,23	0,00	0,00
2022-2	993,83	0,00	0,00
2023-1	1986,28	0,00	0,00
2015	329,85	0,00	0,00
2022-3	1282,91	0,00	0,00
2014	314,71	0,00	0,00
2022-1	991,51	0,00	0,00
2018	425,73	0,00	0,00
2016	369,51	0,00	0,00
2017	384,71	0,00	0,00
2020	547,70	0,00	0,00
2019	474,09	0,00	0,00
2021	649,19	0,00	0,00

V.1158 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Kontrol tarafından verilecek direktife veya yerinde mevcut örneğine veyahut idarece verilecek projesine uygun olarak, yuvarlak, farisili veya düz minare gövde ve peteğinde, yonu taşından 15-25 cm. yükseklikte, her profilde kurşun kenetli simit ve korniş yapılması işçiliği, gövde veya petek kalınlığı kadar kalınlıktaki tek taştan yapılacak silme yüzünün ince dişli el tarağı ile işlen-mesi, profillerin kalıbı uygun olarak muntazam çıkarılması ve taşların ek yerlerinde profillerin birbirine aynı doğrultuda tam intibak etmesi, alt ve üst yatak sathı ile şakuli derz yüzeylerinin en az 5 cm. genişlikteki kısmının yüzeye dik şekilde ince dişli el tarağı ile, geri kalan kısmının alttaki sıranın üstüne ve yan yüzle tam intibak edecek şekilde kaba dişli el tarağı ile işlenmesi saçak olarak yapılan kornişin üst yüzeyinin tamamen ince diş el tarağı ile işlenmesi, şakuli derz aralığına testere çekilerek gerek yatay gerekse düşey derzlerin akçe geçmez şekilde teşkili, 400 dozlu çimento harçla yerlerine konması, taşların üst yüzlerinde açılacak 5x5x5 cm. ölçüsündeki kır-langıç kuyruğu zıvanalara her iki taşı birbirine birleştirecek şekilde 35x3 mm.lik uçları ikiye kesilmiş ve metal primer ile boyanmış demir kenetlerin konularak kenet ve zıvanalara erimiş kurşun ile doldurulması ve dövülerek sıkıştırılması, derzlerden dışarı sızacak harç lekeleri ile, meydana gelebilecek peş ve profil uyumsuzluklarının, taş yüzü bozulmadan ince dişli el tarağı ile yontularak temizlenmesi, (taş bedeli hariç) her türlü malzeme ve işçilik dahil, beher mt. bedeli:

ÖLÇÜ: Yerine konmuş silmenin en üst hattından boyu mt. olarak ölçülerek bedeli ödenir. Açıkta kalan işlenmiş üst satırlar nazarı dikkate alınmaz.

NOT : Taş bedeli sözleşme durumuna göre V.0228 pozundan veya V.0228/1-.....-V.0228/5 pozları arasında uygun olanından ödenir.

V.1158 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
		Harç (Kalın Kum İle)		
V.0104/A		400 doz çimento harcı yapılması (kalın kum ile)	m ³	0,010000
		İşçilik:		
		Yapılması		
01.V04		Mütehassıs usta	Saat	10,000000
		Yerine Konması		
01.V04		Mütehassıs usta	Saat	3,000000
		Yükleme, Taşıma ve Boşaltma		
01.V06/01		Restorasyon düz işçi	Saat	3,000000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.