

## KGM/3780/19 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** KGM/3780/19

**Tanımı** Otokorkuluk Radyüslü Rayı Yapılması (RAL-RG 620) (Malzeme bedeli Dâhil)

**Birimi** m

**Kurum** Karayolları Genel Müdürlüğü

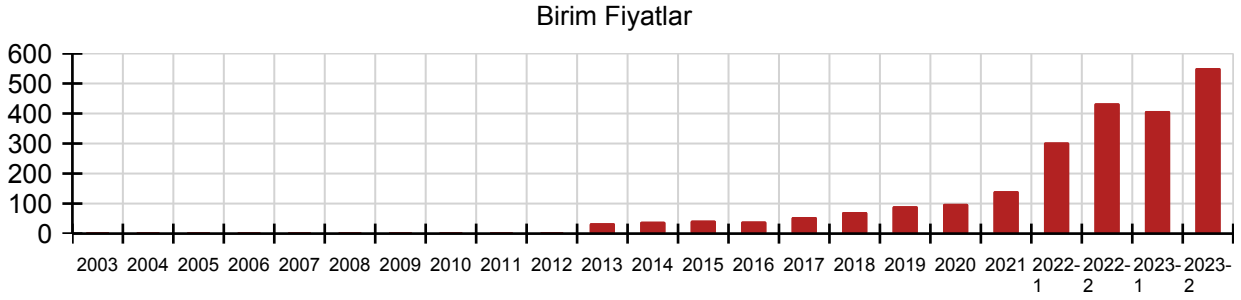
**Fasikül** Bitümlü Kaplama, Yol Köprü

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2005	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2013	34,59	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2014	39,64	0,00	0,00
2015	43,34	0,00	0,00
2022-2	433,98	0,00	0,00
2023-2	551,36	0,00	0,00
2023-1	408,43	0,00	0,00
2016	40,38	0,00	0,00
2018	71,90	0,00	0,00
2022-1	303,63	0,00	0,00
2017	55,24	0,00	0,00
2021	141,40	0,00	0,00
2019	91,24	0,00	0,00
2020	99,11	0,00	0,00

## KGM/3780/19 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

Projesine göre ve KTŞ'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şartlar dâhilinde, otokorkuluk radyüslü rayı yapılması.

**Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar:**

3 mm kalınlıktaki DKP sacın; bedeli, projesine ve şartnamesine göre kesilmesi, projesindeki şekle getirilmesi, bağlantı deliklerinin delinmesi, çapakların giderilmesi, gerekli bağlantı elemanlarının temini, bütün malzemelerin yağ ve paslarının kimyasal banyo ile temizlenmesi ve standardına uygun olarak sıcak daldırma usulü ile galvanizlenmesi, galvaniz artıklarının malzemeler üzerinden temizlenmesi, İdarece gerekli görülmesi halinde galvanizlemenin kontrolü için deneylerin yaptırılması, atölye veya fabrikadaki her türlü yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, malzeme zayıtı ile aşağıda "Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar" başlığı altında sayılanlar dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli olan her türlü işçilik, malzeme, araç ve gereç ile atölye veya fabrika giderleri, yüklenici kârı ve genel masraflar.

**Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar:**

Sacın; yüklenmesi, atölye veya fabrikaya taşınması, boşaltılması ve istifi.

**Ölçü:**

İmal edilmiş otokorkuluk radyüslü rayının sayılan adet olarak miktarının 4 (Dört) ile çarpılması suretiyle bulunan metre cinsinden uzunluğudur.

**Ödeme:**

Birim Fiyat Teklif Cetvelinde Poz KGM/3780/19'daki "Otokorkuluk Radyüslü Rayı Yapılması (RAL-RG 620) (Malzeme Bedeli Dâhil )" m birim fiyatı üzerinden yapılır.

## KGM/3780/19 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
10.200.1257	04.710/R07	3,00mm-4,99 mm kalınlıkta, Sıcak Haddelenmiş, asitlenmiş rulodan sac (S235 JR) (TS EN 10025) (her ebatta)	kg	12,495000
10.200.2809	04.263/1	Çinko (Külçe) (TS EN ISO 3146+AC)	kg	0,952000
10.160.1024	04.107/1	Likit petrol gazı (LPG)	kg	0,033000
		A (Bölüm Toplamı)		
		Bağlantı Malzemeleri, Atölye veya Fabrika Giderleri Karşılığı %2 A (BT*0,02)		
KGM/03.5000		Otokorkuluk Atölye veya Fabrikasının Bir Saaik Ücreti	Saat	0,001076
		İşçilik:		
10.100.1060	01.409	Formen	Saat	0,023800
10.100.1055	01.404	Operatör makinist	Saat	0,095200
10.100.1057	01.406	Operatör yardımcısı	Saat	0,095200
10.100.1068	01.507	Birinci sınıf usta	Saat	0,142000
10.100.1063	01.502	Erbab işçi	Saat	0,690200

Oska Yazılım'dan alınmıştır.