

## KGM/3780/15 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** KGM/3780/15

**Tanımı** Refüj geçişleri için açılabilir otokorkuluk yapılması (Malzeme Bedeli Dâhil)

**Birimi** m

**Kurum** Karayolları Genel Müdürlüğü

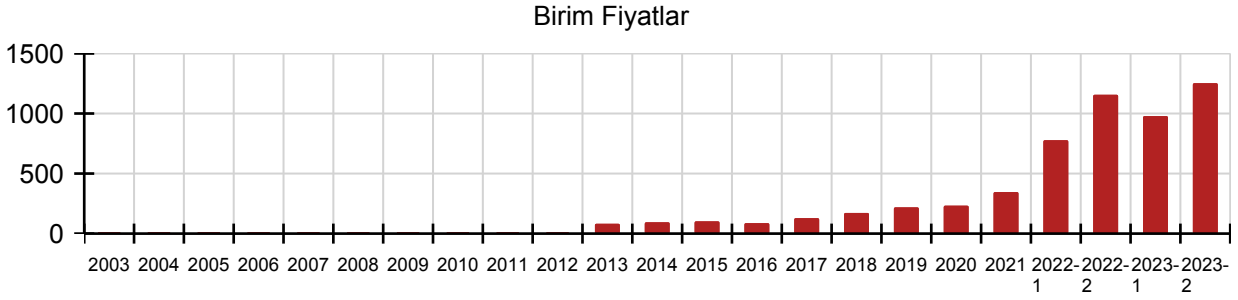
**Fasikül** Bitümlü Kaplama, Yol Köprü

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2008	0,00	0,00	0,00
2016	86,84	0,00	0,00
2017	128,49	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2018	171,95	0,00	0,00
2019	218,50	0,00	0,00
2022-1	777,49	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2023-1	978,20	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2014	94,10	0,00	0,00
2022-2	1156,14	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2015	101,98	0,00	0,00
2020	232,65	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2021	345,81	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2013	81,86	0,00	0,00
2023-2	1252,36	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00

## KGM/3780/15 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

Projesine göre ve KTŞ'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şartlar dâhilinde, refüj geçişleri için açılabilir otokorkuluk yapılması (Ray + Dikme Komple).

Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar:

3,0 mm, 4,2 mm ve 10 mm kalınlıktaki DKP sacın ve profilli demirin; bedeli, projesine ve şartnamesine göre kesilmesi, W kesitli otokorkuluk raylarının ve takozların projesindeki şekle getirilmesi, 4,2 mm kalınlıktaki DKP sacın; preslemek suretiyle dikme başlığı şekline getirilmesi, sökülebilirliği temin etmek amacıyla projesine göre özel bağlantı parçalarının imal edilmesi, 10 mm kalınlıktaki sacın çelik profile projesindeki şekle göre kaynaklanması, 4,2 mm kalınlıktaki sacdan projesine göre otokorkuluk dikmesinin girebileceği boru yapılması, bütün malzemelerin bağlantı deliklerinin projesine uygun delinmesi, çapakların giderilmesi, gerekli bağlantı elemanlarının temini, bütün malzemelerin yağ ve paslarının kimyasal banyo ile temizlenmesi ve standardına uygun olarak sıcak daldırma usulü ile galvanizlenmesi, galvaniz artıklarının malzemeler üzerinden temizlenmesi, atölye veya fabrikadaki her türlü yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, malzeme zayıtı ile aşağıda "Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar" başlığı altında sayılanlar dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli olan her türlü işçilik, malzeme, araç ve gereç giderleri, yüklenici kârı ve genel masraflar.

Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar:

Sacın ve profilli demirin; yüklenmesi, atölye veya fabrikaya taşınması, boşaltılması ve istifi.

Ölçü:

İmal edilmiş refüj geçişleri için açılabilir otokorkuluğun (Ray + Dikme Komple) üst sınırı boyunca ölçülen metre cinsinden uzunluğudur. [Rayların birbiri üzerine bindirilmiş ek (Bindirme) paylan ölçülmeyecektir.

Dikmeler ölçüye dâhildir.]

Ödeme:

Birim Fiyat Teklif Cetvelinde Poz KGM/3780/15'deki "Refüj Geçişleri İçin Açılabilir Otokorkuluk Yapılması (Malzeme Bedeli Dâhil )" m birim fiyatı üzerinden yapılır.

## KGM/3780/15 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
10.130.1708	04.256	Sıcak haddelenmiş profil demirler (S235JR) (I, U, T, Omega) (TS 910, TS 912, TS 911 EN 10055)	kg	2,804000
10.200.1257	04.710/R07	3,00mm-4,99 mm kalınlıkta, Sıcak Haddelenmiş, asitlenmiş rulodan sac (S235 JR) (TS EN 10025) (her ebatta)	kg	34,073000
10.200.1259	04.710/R09	8,00mm-11,99 mm kalınlıkta, Sıcak Haddelenmiş, asitlenmiş rulodan sac (S235 JR) (TS EN 10025) (her ebatta)	kg	0,557000
10.200.2809	04.263/1	Çinko (Külçe) (TS EN ISO 3146+AC)	kg	2,772000
10.160.1024	04.107/1	Likit petrol gazı (LPG)	kg	0,097000
		Bölüm Toplamı		
		Bağlantı malzemeleri ve atölye giderleri karşılığı (BT*0,02)		
KGM/03.5000		Otokorkuluk Atölye veya Fabrikasının Bir Saaik Ücreti	Saat	0,002995
		İşçilik:		
10.100.1060	01.409	Formen	Saat	0,002852
10.100.1055	01.404	Operatör makinist	Saat	0,011408
10.100.1057	01.406	Operatör yardımcısı	Saat	0,011408
10.100.1068	01.507	Birinci sınıf usta	Saat	0,017113
10.100.1063	01.502	Erbab işçi	Saat	0,082711

Oska Yazılım'dan alınmıştır.