

## KGM/4102-E1(T) Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

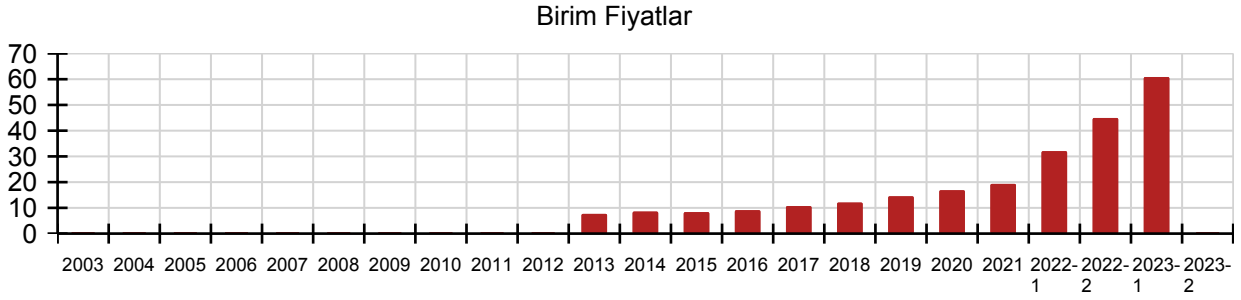
<b>Poz No</b>	<b>KGM/4102-E1 (T)</b>
<b>Tanımı</b>	Elenmemiş Çakıllı Malzemeden Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş 25 mm (1") ve 19 mm (3/4") lik Agrega Hazırlanması
<b>Birimi</b>	Ton
<b>Kurum</b>	Karayolları Genel Müdürlüğü
<b>Fasikül</b>	Bitümlü Kaplama, Yol Köprü

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2003	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2013	7,66	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2015	8,34	0,00	0,00
2014	8,56	0,00	0,00
2023-2	0,00	0,00	0,00
2023-1	60,86	0,00	0,00
2022-1	32,03	0,00	0,00
2018	12,06	0,00	0,00
2022-2	44,93	0,00	0,00
2016	9,09	0,00	0,00
2020	16,84	0,00	0,00
2017	10,69	0,00	0,00
2019	14,49	0,00	0,00
2021	19,31	0,00	0,00

## KGM/4102-E1(T) Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

KTŞ'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şartlar dâhilinde, kullanılacağı tabakanın karışım gradasyonunu sağlayacak şekilde elenmemiş çakıllı malzemeden konkasörle kırılmış ve elenmiş 25 mm (1") ve 19 mm (3/4") lik agrega hazırlanması.

**Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar:**

Çakıllı malzemenin; ocaklardan çıkarılması, vasıtalara yüklenmesi, ocak-konkasör arasında nihai ortalama 150 m mesafeye kadar taşınması, boşaltılması, konkasörde kırılması ve denmesi, granülometriyi ayarlama amacı ile yapılan ilave eleme işleri, by-pass malzemenin konkasörden alınarak uygun yerde depo edilmesi, konkasör altının boşaltılması, kırılmış ve elenmiş agreganın; vasıtalara yüklenmesi, figüre veya depo yerinde boşaltılması ile aşağıda "Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar" başlığı altında sayılanlar dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli olan her türlü işçilik, malzeme, makine, alet ve araç giderleri ile yüklenici kârı ve genel masraflar.

**Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar:**

Ocak-konkasör arası ortalama 150 m'den fazla mesafeye taşıma ile konkasörden figüre veya depo yerine kadar taşıma, malzemenin figüre edilmesi veya kantarla tartılması bedeli.

**Ölçü:**

1 - Ölçünün figürede yapılması halinde:

Kabarma ve çökme dikkate alınmadan teslim anındaki figüre ebadı üzerinden hesap edilen metreküp cinsinden hacmidir.

2 - Ölçünün tartılarak yapılması halinde:

Malzemenin kantarla tartılarak tespit edilen ton cinsinden ağırlığıdır.

**Ödeme:**

Birim Fiyat Teklif Cetvelinde Poz KGM/4102-E1'deki "Elenmemiş Çakıllı Malzemeden Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş 25 mm (1") ve 19 mm (3/4") lik Agrega Hazırlanması" m<sup>3</sup> veya ton birim fiyatı üzerinden yapılır.

**Not:**

(1) Agreganın hazırlanmasında elek artığı malzeme bahis konusu olamaz ve yüklenici artık malzeme için İdarenden herhangi bir bedel talebinde bulunamaz.

(2) Elek analizlerinin aritmetik ortalamasına göre, agreganın % 100 geçtiği en küçük elek ebadı, en büyük agrega dane boyutu olarak ödemeye esas alınır.

(3) İdarenin yazılı izni ile ocak-konkasör arasındaki mesafenin nihai ortalama 150 m'den fazla ve 10.000 m'den küçük bir (M) mesafesi olması halinde, bu "M" metre mesafeye taşıma bedeli:

Çakıllı malzemenin konkasöre kadar taşınmasında, m<sup>3</sup> veya ton cinsinden ölçüldüğüne göre;

$F = A \times Y \times 1,25 \times 0,00017 \times K \times \text{karekök}(M) - 0,00416 \times K \text{ TL/m}^3$  formülü ile veya  $F = A \times 1,25 \times 0,00017 \times K \times \text{karekök}(M) - 0,00260 \times K \text{ TL/ton}$  formülü ile hesaplanarak ödenir. Bu formüllerdeki (karekök(M)), (K), (A) ve (Y), Poz 07.005/K'daki gibidir.

(4) İdarenin yazılı izni ile ocak-konkasör arasındaki mesafenin 10.000 m'den fazla olması halinde, bu (M) kilometre mesafeye taşıma bedeli:

Çakıllı malzemenin konkasöre kadar taşınmasında, m veya ton cinsinden ölçüldüğüne göre;

$F = A \times Y \times 1,25 \times K \times (0,0007 \times M + 0,01) - 0,00416 \times K \text{ TL/m}^3$  formülü ile veya

$F = A \times 1,25 \times K \times (0,0007 \times M + 0,01) - 0,00260 \times K \text{ TL/ton}$  formülü ile hesaplanarak ödenir.

Bu formüllerdeki (M), (K), (A) ve (Y), Poz 07.006/K'daki gibidir.

## KGM/4102-E1(T) Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## KGM/4102-E1(T) Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Çıkarma, yükleme, boşaltma karşılığı:		
03.504		210 HP'lik Ekskavatörün 1 saaik ücreti	Saat	0,006000
		150 metreye taşıma:		
10.110.1003	02.017	Her cins ve tonajda motorlu araç taşıma katsayısı (K)	Kats	0,003330
		Konkasöre ve Taşıtlara Yükleme ve Konkasör Altının Boşaltılması karşılığı:		
03.521		Lastik tekerlekli yükleyici'nin 1 saaik ücreti	Saat	0,030000
		Kırma ve Eleme karşılığı:		
03.530		Konkasör'ün 1 saaik ücreti	Saat	0,040000
		Munzam Elemeler ve Granülometri Ayarlama İşleri karşılığı:		
03.531		1 Saaik elek ücreti	Saat	0,010000
		Boşaltma karşılığı:		
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0,050000
		Toplam Satırı		
		Tutarın 1,6'ya bölünmüş değerini bulmak için Toplama Uygulanan İşlem (T*-0,375) (T*-0,375)		

Oska Yazılım'dan alınmıştır.