

## KGM/3780/12 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** KGM/3780/12

**Tanımı** Köprü Koruyucu Otokorkuluğu Dikmesi Yapılması (Sigma Profilden) (Malzeme Bedeli Dâhil)  
(Plaklar ve Ankraj Dâhil) (RAL-RG 620)

**Birimi** Adet

**Kurum** Karayolları Genel Müdürlüğü

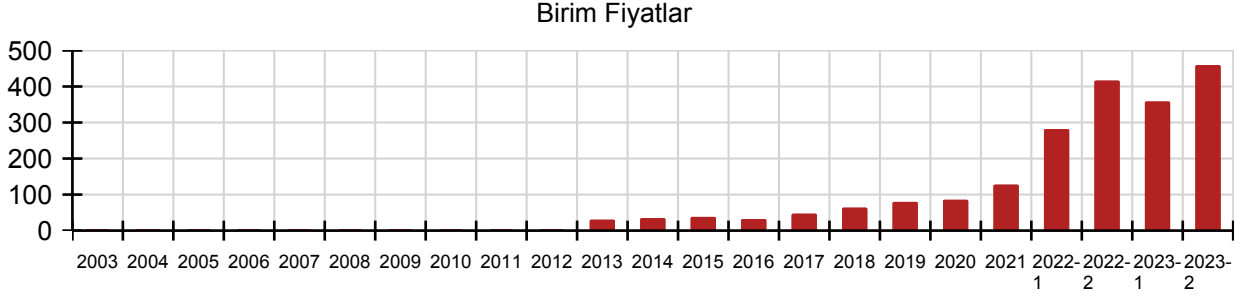
**Fasikül** Bitümlü Kaplama, Yol Köprü

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2004	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2013	30,23	0,00	0,00
2014	34,56	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2015	38,03	0,00	0,00
2023-1	358,35	0,00	0,00
2022-2	416,34	0,00	0,00
2023-2	459,23	0,00	0,00
2018	63,73	0,00	0,00
2022-1	281,60	0,00	0,00
2017	46,95	0,00	0,00
2021	127,55	0,00	0,00
2016	31,91	0,00	0,00
2019	79,68	0,00	0,00
2020	85,58	0,00	0,00

## KGM/3780/12 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

Projesine göre ve KTŞ'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şartlar dâhilinde, köprü koruyucu otokorkuluğu dikmesi yapılması.

**Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar:**

4,2 mm ve 10 mm kalınlıktaki DKP sacın, ankraj için 016 mm betonarme demirinin, montaj sırasında beton zemin ile taban plakası arasına konacak olan 3x250x300 mm ebadındaki plastik plakanın ve kimyasal yapıştırıcının (epoksi vb.) bedeli, 4,2 mm, 10

mm kalınlıktaki DKP sacın ve 016 mm betonarme demirinin projesine ve şartnamesine göre kesilmesi, dikme parçasının projesindeki şekle getirilmesi, bağlantı deliklerinin delinmesi, çapakların giderilmesi, dikmenin yuvarlak plakaya kaynak yapılması, ankraj demirine 165 mm boyunda 16 mm çapında tam boy diş açılması, gerekli bağlantı elemanlarının temini, bütün malzemelerin yağ ve paslarının kimyasal banyo ile temizlenmesi ve standardına uygun olarak sıcak daldırma usulü ile galvanizlenmesi, galvaniz artıklarının malzemeler üzerinden temizlenmesi, İdarece gerekli görülmesi halinde galvanizlemenin kontrolü için deneylerin yaptırılması, dikmenin kaynaklı bulunduğu yuvarlak plakanın projesine göre taban plakasına monte edilmesi, atölye veya fabrikadaki her türlü yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, malzeme zayiati ile aşağıda "Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar" başlığı altında sayılanlar dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli olan her türlü işçilik, malzeme, araç ve gereç ile atölye veya fabrika giderleri, yüklenici kârı ve genel masraflar.

**Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar:**

Sacın ve betonarme demirinin; yüklenmesi, atölye veya fabrikaya taşınması, boşaltılması ve istifi.

**Ölçü:**

İmal edilmiş köprü koruyucu otokorkuluğu dikmesinin sayılan adet olarak miktarıdır.

**Ödeme:**

Birim Fiyat Teklif Cetvelinde Poz KGM/3780/12'deki "Köprü Koruyucu Otokorkuluğu Dikmesi Yapılması (Sigma Profilden) (Malzeme Bedeli Dâhil ) (Plakalar ve Ankraj Dâhil ) (RAL-RG 620)" adet birim fiyatı üzerinden yapılır.

## KGM/3780/12 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
10.200.1257	04.710/R07	3,00mm-4,99 mm kalınlıkta, Sıcak Haddelenmiş, asitlenmiş rulodan sac (S235 JR) (TS EN 10025) (her ebatta)	kg	3,829000
10.200.1259	04.710/R09	8,00mm-11,99 mm kalınlıkta, Sıcak Haddelenmiş, asitlenmiş rulodan sac (S235 JR) (TS EN 10025) (her ebatta)	kg	7,451000
10.130.1703	04.252	Beton çelik çubuğu düz Ø 14 - Ø 50 mm (S220)	kg	2,888000
10.200.2809	04.263/1	Çinko (Külçe) (TS EN ISO 3146+AC)	kg	0,997000
10.160.1024	04.107/1	Likit petrol gazı (LPG)	kg	0,035000
		A (Bölüm Toplamı)		
		Bağlantı malzemeleri ve atölye giderleri karşılığı %2 A (BT*0,02)		
KGM/03.5000		Otokorkuluk Atölye veya Fabrikasının Bir Saaik Ücreti	Saat	0,001133
		İşçilik:		
10.100.1060	01.409	Formen	Saat	0,001079
10.100.1055	01.404	Operatör makinist	Saat	0,004318
10.100.1057	01.406	Operatör yardımcısı	Saat	0,004318
10.100.1068	01.507	Birinci sınıf usta	Saat	0,006477
10.100.1063	01.502	Erbab işçi	Saat	0,031305

Oska Yazılım'dan alınmıştır.