

KGM/16.137/K-H Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

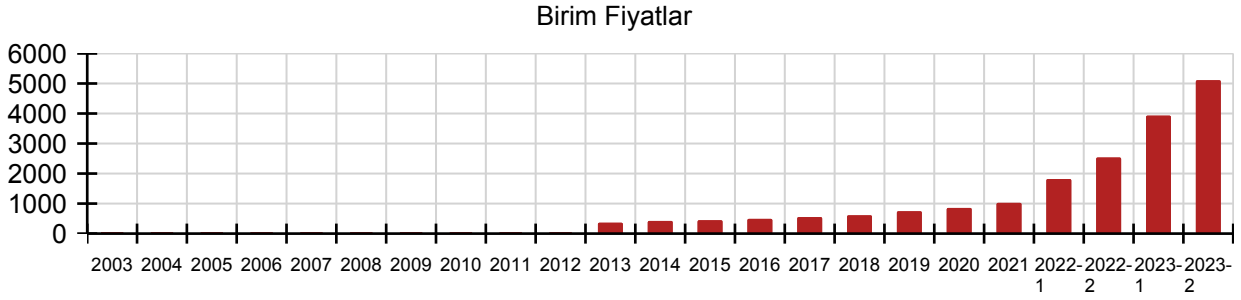
Poz No	KGM/16.137/K-H
Tanımı	Köprülerin Öngerilmeli (Önçekim-Artçekim) Boyuna ve Enine Kirişlerinde Her Dozda Demirli Beton (C 40/50 Hazır Beton Harcı ile)
Birimi	m ³
Kurum	Karayolları Genel Müdürlüğü
Fasikül	Bitümlü Kaplama, Yol Köprü

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2007	0,00	0,00	0,00
2019	743,60	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2020	854,44	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2017	549,55	0,00	0,00
2015	444,25	0,00	0,00
2013	362,14	0,00	0,00
2022-1	1817,16	0,00	0,00
2016	490,73	0,00	0,00
2021	1024,25	0,00	0,00
2018	608,55	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2014	421,43	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2022-2	2534,39	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2023-2	5108,13	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2023-1	3929,01	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00

KGM/16.137/K-H Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Projesine göre, KTŞ'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şartlar dâhilinde, İdarece verilecek talimata uygun olarak, köprülerin öngerilmeli (önçekim-artçekim) boyuna ve enine kirişlerinde C 40/50 sınıfında hazır beton harcı ile demirli beton yapılması.

Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar:

Öngerilmeli kirişlerin imal ve depolanması için gerekli platform ve setlerin hazırlanması, istenilen yüzey özelliğine sahip kalıp ve kaplama malzemelerinin, kullanılması halinde kimyasal ve mineral katkı maddelerinin iş başında temini, kalıbın ve her türlü takviyenin yapılması, İdarenin onayladığı beton karışım dizayn raporu doğrultusunda hazırlanan C 40/50 sınıfında hazır betonun; iş başında temini, beton pompası veya seri asansör ile her derinlik ve yüksekliğe taşınarak kalıp içine konulması, iç ve dış vibratörle sıkıştırılması ve düzeltilmesi, su veya gerektiğinde her türlü kür malzemesi kullanılarak kürünün yapılması, sertleşinceye kadar soğuktan ve sıcaktan korunması, priz müddetinin bitiminden sonra kalıp, kaplama vb. nin sökülmesi, vibratör, buhar jeneratörü, kreyn vb. makinelerin temini, nakli ve işletilmesi, beton üzerinde gerekli deneylerin ve inşaatta yükleme deneylerinin yapılması, gerektiğinde kiriş başı bloklarının imali, taşınması ve yerine konulması, kiriş betonlarının dökülmesi, inşaat yerindeki her türlü yatay, düşey taşıma ile aşağıda "Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar" başlığı altında sayılanlar dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli olan her türlü işçilik, malzeme, makine, alet ve araç giderleri ile yüklenici kârı ve genel masraflar.

Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar:

İnşaat bünyesine giren öngerme çeliği, kon (erkek ve dişi), nervürlü demir ve kılıf bedeli ile nervürlü demir ve öngerme çeliğinin; yüklenmesi, taşınması, boşaltılması, istifi ve işçilikleri, manşon bedeli ve işçiliği, kirişlerin yerinde imal edilmesi halinde taşıyıcı iskele bedeli (Her türlü ayak, kolon, istinat duvarı ve perde gibi imalatın kalıp iskeleleri hariç).

Ölçü:

Uygulama projesi boyutları üzerinden hesaplanan (kiriş başı blokları dâhil) metreküp cinsinden hacmidir.

Ödeme:

Birim Fiyat Teklif Cetvelinde Poz KGM/16.137/K-H'daki "Köprülerin Öngerilmeli (Önçekim-Artçekim) Boyuna ve Enine Kirişlerinde Her Dozda Demirli Beton (C 40/50 Hazır Beton Harcı İle)" m³ birim fiyatı üzerinden yapılır.

Not:

(1) Betona gömülü teçhizatın işgal ettiği hacim (öngerilme teçhizatına ait ankrajlar ve muhafaza kılıfları dâhil) beton hacminden düşülmez.

(2) Beton hacminden garguy tertibatından dolayı bir eksiltme yapılmaz.

(3) Enkesitleri 6 cm²,den küçük guse, pah, damlalık gibi girinti ve çıkıntıların hacimleri eklenmez ve çıkarılmaz.

KGM/16.137/K-H Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
10.130.1508	04.042/08	C 40/50 beton harcı, HAZIR BETON HARÇLARI (TS EN 206-1)	m ³	1,000000
10.100.1015	01.015	Betoncu ustası	Saat	0,180000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0,360000
03.527		Vibratör'ün 1 Saaik Ücreti	Saat	0,060000
KGM/1924		1 Saaik buhar jeneratörü makinasının ücreti (Takriben 30 HP gücünde buhar istihsal eden, 40 tonluk 1-3 tankı paralel ısıtabilen, hortumları ile birlikte)	Saat	1,000000
KGM/21.035/K-6		Prefabrik I Kiriş için 1 m ² Çelik Kalıp Yapılması (Kalıbın kurulması, sökülmesi, temizlenmesi ve yağlanması işçiliği hariç)	m ²	9,705000
		Kalıbın kurulması, sökülmesi, istifi, temizlenmesi, yağlanması ve kaldırılması karşılığı:		
10.100.1063	01.502	Erbab işçi	Saat	0,250000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0,500000
		İmalatın yatay, düşey taşınması ve istifi:		
KGM/03.587		Vinç in Bir Saaik Ücreti (130 HP gücünde, 8-25 m bom uzunluğunda ortalama 25 ton kaldırma kapasiteli lastik tekerlekli hidrolik vinç)	Saat	0,010000
10.100.1063	01.502	Erbab işçi	Saat	0,020000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0,040000
10.100.1060	01.409	Formen	Saat	0,010000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.