

KGM/6212/E Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No KGM/6212/E

Tanımı 12 cm Sıkışmış Kalınlıkta 1 m² Asfalt Betonu Bitümlü Sıcak Temel Tabakası Yapılması (Kırılmış ve Elenmiş Çakıllı Malzeme ile) (TİP-A)

Birimi m²

Kurum Karayolları Genel Müdürlüğü

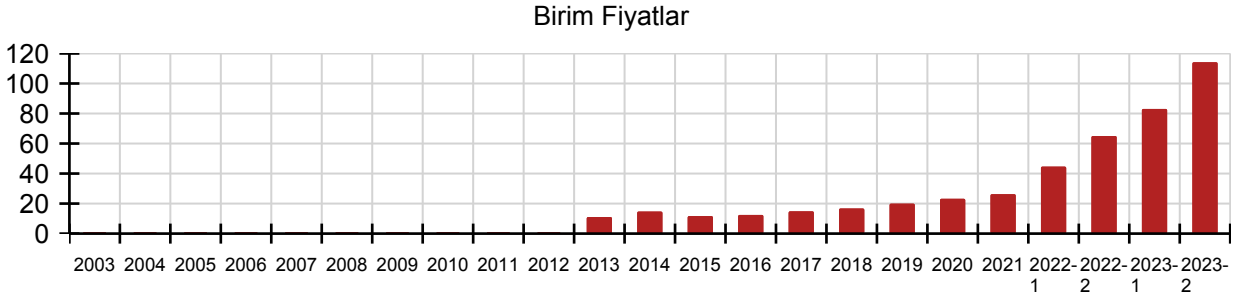
Fasikül Bitümlü Kaplama, Yol Köprü

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2011	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2013	11,04	0,00	0,00
2018	16,74	0,00	0,00
2016	12,43	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2015	11,67	0,00	0,00
2014	14,69	0,00	0,00
2017	14,84	0,00	0,00
2020	23,20	0,00	0,00
2019	19,96	0,00	0,00
2021	26,25	0,00	0,00
2022-1	44,63	0,00	0,00
2022-2	65,01	0,00	0,00
2023-1	83,04	0,00	0,00
2023-2	114,15	0,00	0,00

KGM/6212/E Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Projesine göre ve KTŞ'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şartlar dâhilinde, konkasörle kırılmış ve elenmiş çakıllı malzeme ile 12 cm sıkışmış kalınlıkta sıcak karışım bitümlü temel tabakası yapılması (Tip-A).

Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar:

Gerekli makine ve teçhizatın; iş başında temini, montajı ve demontajı, çakıllı malzemenin; ocaktan çıkarılması, elenmesi, vasıtalarla yüklenmesi, elek yeri - konkasör arasında nihai ortalama 150 m mesafeye kadar taşınması, konkasöre verilmesi, şartnamesinde belirtilen veya İdarece istenilen granülometriyi elde edecek şekilde kırılması ve elenmesi, gerektiğinde ilave filler ve doğal kum temini, munzam elemeler ve granülometri ayarlama işlerinin yapılması, konkasör altının boşaltılması, kırılmış ve elenmiş agreganın; vasıtalarla yüklenmesi, plent sahasındaki depo yerinde boşaltılması, depo yerinde taşıma kamyonlarına yüklenmesi, plent silosuna kadar taşınarak boşaltılması, kurutulması, ısıtılması, elenerek gruplara ayrılması, karıştırıcıya aktarılması, buhar jeneratörü için gerekli suyun iş başında temini, bitümlü malzemenin depo tankına aktarılması, depo tankında emiş derecesine kadar ısıtılması ve servis tankına aktarılması, depo ve servis tankında depolanması, tatbik derecesine kadar ısıtılması, mikserde istenilen miktarda püskürtülmesi, agrega ve bitümlü malzemenin şartnamesine göre karıştırılması, kaplama yapılacak yol yüzeyinin ve kaplama anında ek yerlerinin süpürülmesi ve çıkan süprüntü malzemesinin platform dışına atılması veya tretuvar üzerine konulması, bitümlü yapıştırıcı bedeli, depolanması, distribütöre aktarılması, tatbik derecesine kadar ısıtılması ve püskürtme borusu ile veya borunun yanaşmadığı yerlerde el ile püskürtülmesi, bitümlü sıcak karışımın taşıma kamyonlarına yüklenmesi, taşıma kamyonlarının; sırası gelinceye kadar plentte, kantarda ve serim yerinde bekletilmesi, kantarda tartılması, finişerle beraber çalışarak karışımın elektronik duyarlı finişere boşaltılması, serilmesi, demir merdaneli ve lastik tekerlekli silindirlerle sıkıştırılması, gerektiğinde ek yerlerinin ısıtılması, kesilmesi, tanzimi, geometrik standardın temini için aletli ölçmelerin yapılması, elektronik duyarlı finişer için yan baz hattının yerleştirilmesi, kot almaya yarayacak ayarlı ofset hattının teşkili, aplikasyon, nivelman vs. yapılması, araştırma ve teknik nezaret işlerinin yapılması ile aşağıda "Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar" dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli olan her türlü işçilik, malzeme, makine, alet ve araç giderleri ile yüklenici kârı ve genel masraflar.

Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar:

Elek yeri-konkasör arası ortalama 150 m'den fazla mesafeye taşıma, agreganın plent sahasına taşınması, bitümlü malzemenin; bedeli, temin yerinden depo tankına kadar taşınması, taşıma dolayısıyla soğuyan bitümlü malzemenin emiş derecesine kadar ısıtılması, bitümlü yapıştırıcının; temin yerinden plent sahasına ve iş başına taşınması, bitümlü sıcak karışımın iş başına taşınması, şehir içinde yapılan süpürme işlerinde tretuvar üzerine konulan süprüntü malzemesinin vasıtalarla yüklenmesi, taşınması ve boşaltılması.

Ölçü:

Yapılan 12 cm sıkışmış kalınlıktaki bitümlü sıcak temel tabakasının yerinde ölçülen metrekare cinsinden üst yüzey alanıdır.

Ödeme:

Birim Fiyat Teklif Cetvelinde Poz KGM/6212/E'deki "12 cm Sıkışmış Kalınlıkta 1 m²

Asfalt Betonu Bitümlü Sıcak Temel Tabakası Yapılması (Kırılmış ve Elenmiş Çakıllı Malzeme ile) (Tip-A)" m² birim fiyatı üzerinden yapılır.

Not:

(1) Bitümlü sıcak temel tabakası, projede belirtilen 12 cm kalınlıkta serilecektir. Kalınlık tolerans olarak + 1,2

KGM/6212/E Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

cm kabul edilecek olup, tabaka kalınlığından fazla serilen kısmı için ödeme yapılmayacaktır. Serilen fazla kalınlıktan dolayı binder tabakasının kalınlığında herhangi bir eksiltme yapılmayacaktır.

(2) Kullanılan karışımın hacmi (sıkışmış kalınlık x genişlik x uzunluk) ile 2,3 ton/m³ yoğunluğun çarpımından bulunan ağırlık kullanılan karışımın yola nakli ödemesine, bu ağırlıktan iş yeri karışımı formülünde belirtilen bitümün ağırlığı düşüldükten sonra kalan ağırlık ise ocak taşının ocaktan konkasöre naklinin ödenmesinde esas alınır.

(3) Bitümlü karışım içindeki agrega karışım oranlarının değişmesi veya ilave filler ve/veya kum gerekmesi halinde, herhangi bir ilave ödeme veya yeni fiyat yapılmaz.

(4) Konkasör, plent sahasına kurulacak ve agreganın plente taşınması için Ayrıca herhangi bir bedel ödenmeyecektir. Ancak, plent sahasının yetersizliği nedeniyle, İdarenin yazılı izni ile konkasörün plent sahasının dışında kurulması halinde agreganın konkasörden plente kadar taşınması bedeli ayrıca ödenecektir.

(5) Yüklenici, İdarece onaylanan karışım formülüne göre imalat yapmak zorunda olduğundan dizayn değişmesinden dolayı birim fiyatta herhangi bir değişiklik yapılmaz.

(6) İdarenin yazılı izni ile ocak-konkasör arasındaki mesafenin; nihai ortalama 150 m'den fazla ve 10.000 m'den az olması halinde, (M) metre mesafeye taşıma bedeli:

$F = A \times 1,25 \times 0,00017 \times K \times \text{karekök}(M) - 0,00260 \times K \text{ TL/ton}$ formülü ile hesaplanarak ödenir.

Bu formüldeki (karekök(M)), (K), (A) ve (Y), Poz 07.005/K'daki gibidir.

(7) İdarenin yazılı izni ile ocak-konkasör arasındaki mesafenin 10.000 m'den fazla olması halinde, bu (M) kilometre mesafeye taşıma bedeli:

$F = A \times 1,25 \times K \times (0,0007 \times M + 0,01) - 0,00260 \times K \text{ TL/ton}$ formülü ile hesaplanarak ödenir.

Projesine göre ve KTŞ'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şartlar dâhilinde, kırılmış ve elenmiş çakıllı malzeme ile astarsız temel üzerine 12 cm sıkışmış kalınlıkta sıcak karışım bitümlü temel tabakası yapılması (Tip-A).

KGM/6212/E Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
KGM/6202-A		Bitümlü Sıcak Temel Karışım Malzemelerinin Temini (Kırılmış ve Elenmiş Çakıllı Malzeme ile) (Tip-A)	Ton	0,276000
KGM/4378		Beton ve Her Nevi Asfalt Yolların Makine ile Süpürülmesi	da	0,001000
10.330.5441	04.611/1A	Katyonik Asfalt Emülsiyonu (CRS-1 Tipi)	kg	0,200000
KGM/4398		Distribütör Makinası ile Yapıştırma Bitümlü Malzemesi Püskürtülmesi (Boru ile)	da	0,001000
KGM/4440/M		Büyük plent ünitesi ile 'Asfalt betonu kaplama', 'Rolled asfalt kaplama', 'Bitümlü makadam satıh tabakası', 'Karışımı plentmiks metoduyla hazırlanan bitümlü kaplamalar (Tip A-B-C satıh tabakası), 'Rolled asfalt temel tabakası', 'Asfalt makadam temel tabak	Ton	0,276000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.