

## KGM/6202-A Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** KGM/6202-A

**Tanımı** Bitümlü Sıcak Temel Karışım Malzemelerinin Temini (Kırılmış ve Elenmiş Çakıllı Malzeme ile)  
(Tip-A)

**Birimi** Ton

**Kurum** Karayolları Genel Müdürlüğü

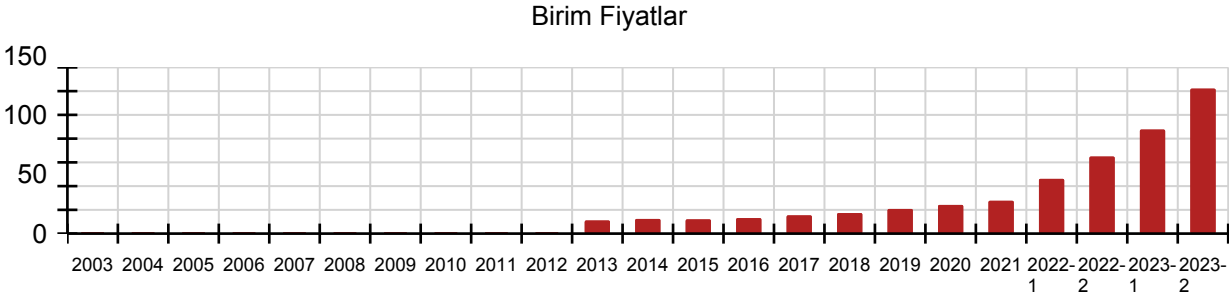
**Fasikül** Bitümlü Kaplama, Yol Köprü

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2004	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2013	11,03	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2014	12,34	0,00	0,00
2016	13,03	0,00	0,00
2017	15,33	0,00	0,00
2015	11,96	0,00	0,00
2020	24,14	0,00	0,00
2019	20,76	0,00	0,00
2018	17,27	0,00	0,00
2021	27,64	0,00	0,00
2022-1	46,09	0,00	0,00
2022-2	64,89	0,00	0,00
2023-1	87,62	0,00	0,00
2023-2	122,10	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00

## KGM/6202-A Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

KTŞ'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şartlar dâhilinde, konkasörle kırılmış ve elenmiş çakıllı malzeme ile bitümlü sıcak temel karışım malzemelerinin hazırlanması (Tip-A).

Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar:

Gerekli makine ve teçhizatın; iş başında temini, montajı ve demontajı, çakıllı malzemenin; ocaktan çıkarılması, elenmesi, vasıtalara yüklenmesi, elek yeri - konkasör arasında nihai ortalama 150 m mesafeye kadar taşınması, konkasöre verilmesi, şartnamesinde belirtilen veya İdarece istenilen granülometriyi elde edecek şekilde kırılması ve elenmesi, munzam elemeler ve granülometri ayarlama işlerinin yapılması, konkasör altının boşaltılması, kırılmış ve elenmiş agreganın; vasıtalara yüklenmesi, plent sahasında boşaltılması ve depo edilmesi, depo tankının temini, sarnıçlı vagon, tanker ve roley tank gibi araçlarla taşınan bitümlü malzemenin; depolanması ve kullanılıncaya kadar muhafazası, emiş derecesine kadar ısıtılması, asfalt pompası ile bir kaptan diğer bir kaba aktarılması ile aşağıda "Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar" dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli olan her türlü işçilik, malzeme, makine, alet ve araç giderleri ile yüklenici kârı ve genel masraflar.

Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar:

Elek yeri - konkasör arası ortalama 150 m'den fazla mesafeye taşıma, agreganın plent sahasına taşınması, bitümlü malzemenin; bedeli, taşınması, taşıma dolayısıyla soğuyan bitümlü malzemenin emiş derecesine kadar ısıtılması ve boşaltılması.

Ölçü:

Hazırlanmış, bitümlü sıcak temel karışım malzemesinin tartılarak bulunan ton cinsinden ağırlığıdır.

Ödeme:

Birim Fiyat Teklif Cetvelinde Poz KGM/6202-A'daki "Bitümlü Sıcak Temel Karışım Malzemelerinin Temini (Kırılmış ve Elenmiş Çakıllı Malzeme ile) (Tip-A)" ton birim fiyatı üzerinden yapılır.

Not:

(1) Yüklenici, İdarece onaylanan karışım dizaynına göre imalat yapmak zorunda olduğundan; dizayn değişmesinden dolayı birim fiyatta herhangi bir değişiklik yapılmaz.

(2) İdarenin yazılı izni ile elek yeri-konkasör arasındaki mesafenin; nihai ortalama 150 m'den fazla ve 10.000 m'den az olması halinde, (M) metre mesafeye taşıma bedeli:

$F = A \times 1,25 \times 0,00017 \times K \times \text{karekök}(M) - 0,00260 \times K \text{ TL/ton}$  formülü ile hesaplanarak ödenir.

Bu formüldeki (karekök(M)), (K), (A) ve (Y), Poz 07.005/K'daki gibidir.

(3) İdarenin yazılı izni ile elek yeri-konkasör arasındaki mesafenin 10.000 m'den fazla olması halinde, bu (M) kilometre mesafeye taşıma bedeli:

$F = A \times 1,25 \times K \times (0,0007 \times M + 0,01) - 0,00260 \times K \text{ TL/ton}$  formülü ile hesaplanarak ödenir.

Bu formüldeki (M), (K), (A) ve (Y), Poz 07.006/K'daki gibidir

## KGM/6202-A Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
KGM/4101-E2(T)		Elenmiş Çakıldan Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş 37,5 mm (1 1/2") lik Agregası Hazırlanması	Ton	0,096000
KGM/4102-E2(T)		Elenmiş Çakıldan Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş 25 mm (1") ve 19 mm (3/4") lik Agregası Hazırlanması	Ton	0,250000
KGM/4105-E2(T)		Elenmiş Çakıldan Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş 12,5 mm (1/2") ve 9,5 mm (3/8") lik Agregası Hazırlanması	Ton	0,231000
KGM/4107-E2(T)		Elenmiş Çakıldan Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş 4,75 mm (No:4) ve daha küçük Agregası Hazırlanması	Ton	0,385000
KGM/4365		Sarnıçlı Vagon, Tanker, Kamyon ve Roley Tank Gibi Kaplarla Taşınan Bitümlü Malzemenin Depolanması	Ton	0,038000
KGM/4358		Katı Bitümlü Malzemenin Sarnıç veya Tanklarda Emiş Derecesine Kadar Isıtılması (Makine ile)	Ton	0,038000
KGM/4366		Bitümlü Malzemenin Asfalt Pompası ile Bir Kaptan Diğer Bir Kaba Aktarılması (Doldurma veya Boşaltma için de Bu Poz Uygulanır.)	Ton	0,076000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.