

KGM/3781/8 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No KGM/3781/8

Tanımı 3N Köprü Koruyucu Otokorkuluk Dikmesi Yapılması (L=994 mm, C 150 Profilden) (Malzeme bedeli Dâhil)

Birimi Adet

Kurum Karayolları Genel Müdürlüğü

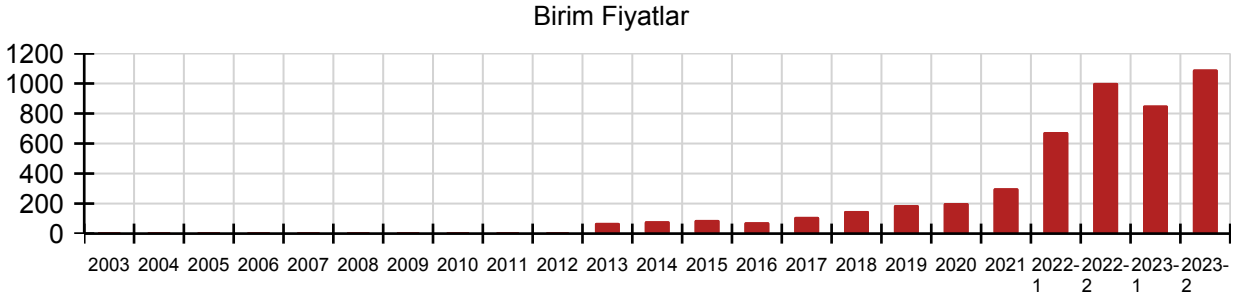
Fasikül Bitümlü Kaplama, Yol Köprü

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2007	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2013	71,43	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2015	91,03	0,00	0,00
2016	75,54	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2019	189,85	0,00	0,00
2014	82,18	0,00	0,00
2020	203,21	0,00	0,00
2017	111,41	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2018	150,68	0,00	0,00
2023-2	1093,29	0,00	0,00
2022-2	1003,81	0,00	0,00
2023-1	853,21	0,00	0,00
2022-1	676,50	0,00	0,00
2021	301,81	0,00	0,00

KGM/3781/8 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Projesine göre ve KTŞ'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şartlar dâhilinde, 3N köprü koruyucu otokorkuluk dikmesi yapılması.

Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar:

6 mm ve 15 mm kalınlıktaki DKP sacın, ankraj için 018 mm betonarme demirinin, montaj sırasında beton zemin ile taban plakası arasına konulacak olan 3x300x300 mm ebadındaki plastik plakanın ve kimyasal yapıştırıcının (epoksi vb.) bedeli, 6 mm, 15 mm kalınlıktaki DKP sacın ve 018 mm betonarme demirinin projesine ve şartnamesine göre kesilmesi, dikme parçasının projesindeki şekle getirilmesi, bağlantı deliklerinin delinmesi, çapakların giderilmesi, dikmenin taban plakasına kaynak yapılması, ankraj demirine 185 mm boyunda 18 mm çapında tam boy dış açılması, gerekli bağlantı elemanlarının temini, bütün malzemelerin yağ ve paslarının kimyasal banyo ile temizlenmesi ve standardına uygun olarak sıcak daldırma usulü ile galvanizlenmesi, galvaniz artıklarının malzemeler üzerinden temizlenmesi, İdarece gerekli görülmesi halinde galvanizlemenin kontrolü için deneylerin yaptırılması, atölye veya fabrikadaki her türlü yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, malzeme zayıtı ile aşağıda "Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar" başlığı altında sayılanlar dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli olan her türlü işçilik, malzeme, araç ve gereç ile atölye veya fabrika giderleri, yüklenici kârı ve genel masraflar.

Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar:

Sacın ve betonarme demirinin; yüklenmesi, atölye veya fabrikaya taşınması, boşaltılması ve istifi.

Ölçü:

İmal edilmiş 3N köprü koruyucu otokorkuluk dikmesinin sayılan adet olarak miktarıdır.

Ödeme:

Birim Fiyat Teklif Cetvelinde Poz KGM/3781/8'deki "3N Köprü Koruyucu Otokorkuluk Dikmesi Yapılması (L=994 mm, C 150 Profilden) (Malzeme Bedeli Dâhil)" adet birim fiyatı üzerinden yapılır.

KGM/3781/8 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
10.200.1258	04.710/R08	5,00mm-7,99 mm kalınlıkta, Sıcak Haddelenmiş, asitlenmiş rulodan sac (S235 JR) (TS EN 10025) (her ebatta)	kg	18,398000
10.200.1260	04.710/R10	12,00mm-15,00 mm kalınlıkta, Sıcak Haddelenmiş, asitlenmiş rulodan sac (S235 JR) (TS EN 10025) (her ebatta)	kg	11,128000
10.130.1703	04.252	Beton çelik çubuğu düz Ø 14 - Ø 50 mm (S220)	kg	3,249000
10.200.2809	04.263/1	Çinko (Külçe) (TS EN ISO 3146+AC)	kg	2,404000
10.160.1024	04.107/1	Likit petrol gazı (LPG)	kg	0,084000
		A (Bölüm Toplamı)		
		Bağlantı Malzemeleri, Atölye veya Fabrika Giderleri Karşılığı %2 A (BT*0,02)		
KGM/03.5000		Otokorkuluk Atölye veya Fabrikasının Bir Saaik Ücreti	Saat	0,002746
		İşçilik:		
10.100.1060	01.409	Formen	Saat	0,002722
10.100.1055	01.404	Operatör makinist	Saat	0,010886
10.100.1057	01.406	Operatör yardımcısı	Saat	0,010886
10.100.1068	01.507	Birinci sınıf usta	Saat	0,016329
10.100.1063	01.502	Erbab işçi	Saat	0,078924

Oska Yazılım'dan alınmıştır.