

KGM/3781/2 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No KGM/3781/2

Tanımı 3N Otokorkuluk Koruyucu Ray Parçası Yapılması (Malzeme bedeli Dâhil)

Birimi Adet

Kurum Karayolları Genel Müdürlüğü

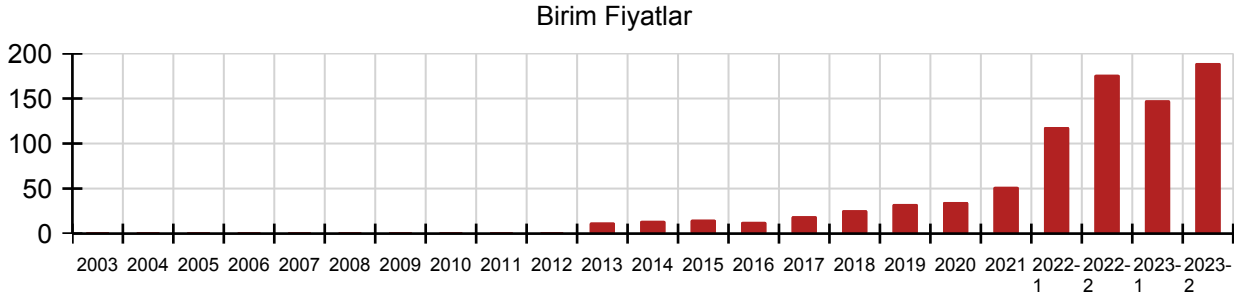
Fasikül Bitümlü Kaplama, Yol Köprü

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2003	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2014	14,19	0,00	0,00
2013	12,28	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2022-2	176,35	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2023-2	189,43	0,00	0,00
2023-1	147,95	0,00	0,00
2015	15,45	0,00	0,00
2018	25,93	0,00	0,00
2022-1	118,30	0,00	0,00
2016	13,04	0,00	0,00
2021	51,95	0,00	0,00
2017	19,29	0,00	0,00
2019	32,91	0,00	0,00
2020	35,10	0,00	0,00

KGM/3781/2 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Projesine göre ve KTŞ'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şartlar dâhilinde, 3N otokorkuluk koruyucu ray parçası yapılması.

Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar:

3 mm kalınlıktaki DKP sacın; bedeli, projesine ve şartnamesine göre kesilmesi, projesindeki şekle getirilmesi, bağlantı deliklerinin delinmesi, çapakların giderilmesi, gerekli bağlantı elemanlarının temini, bütün malzemelerin yağ ve paslarının kimyasal banyo ile temizlenmesi, standardına uygun olarak sıcak daldırma usulü ile galvanizlenmesi, galvaniz artıklarının malzemeler üzerinden temizlenmesi, İdarece gerekli görülmesi halinde galvanizlemenin kontrolü için deneylerin yaptırılması, atölye veya fabrikadaki her türlü yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, malzeme zayıtı ile aşağıda "Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar" başlığı altında sayılanlar dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli olan her türlü işçilik, malzeme, araç ve gereç ile atölye veya fabrika giderleri, yüklenici kârı ve genel masraflar.

Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar:

Sacın; yüklenmesi, atölye veya fabrikaya taşınması, boşaltılması ve istifi.

Ölçü:

İmal edilmiş 3N otokorkuluk koruyucu ray parçasının sayılan adet olarak miktarıdır.

Ödeme:

Birim Fiyat Teklif Cetvelinde Poz KGM/3781/2'deki " 3N Otokorkuluk Koruyucu Ray Parçası Yapılması (Malzeme Bedeli Dâhil)" adet birim fiyatı üzerinden yapılır

KGM/3781/2 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
10.200.1257	04.710/R07	3,00mm-4,99 mm kalınlıkta, Sıcak Haddelenmiş, asitlenmiş rulodan sac (S235 JR) (TS EN 10025) (her ebatta)	kg	5,564000
10.200.2809	04.263/1	Çinko (Külçe) (TS EN ISO 3146+AC)	kg	0,424000
10.160.1024	04.107/1	Likit petrol gazı (LPG)	kg	0,015000
		A (Bölüm Toplamı)		
		Bağlantı Malzemeleri, Atölye veya Fabrika Giderleri Karşılığı %2 A (BT*0,02)		
KGM/03.5000		Otokorkuluk Atölye veya Fabrikasının Bir Saaik Ücreti	Saat	0,000479
		İşçilik:		
10.100.1060	01.409	Formen	Saat	0,000456
10.100.1055	01.404	Operatör makinist	Saat	0,001825
10.100.1057	01.406	Operatör yardımcısı	Saat	0,001825
10.100.1068	01.507	Birinci sınıf usta	Saat	0,002737
10.100.1063	01.502	Erbab işçi	Saat	0,013231

Oska Yazılım'dan alınmıştır.