

## KTK-0419/2 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

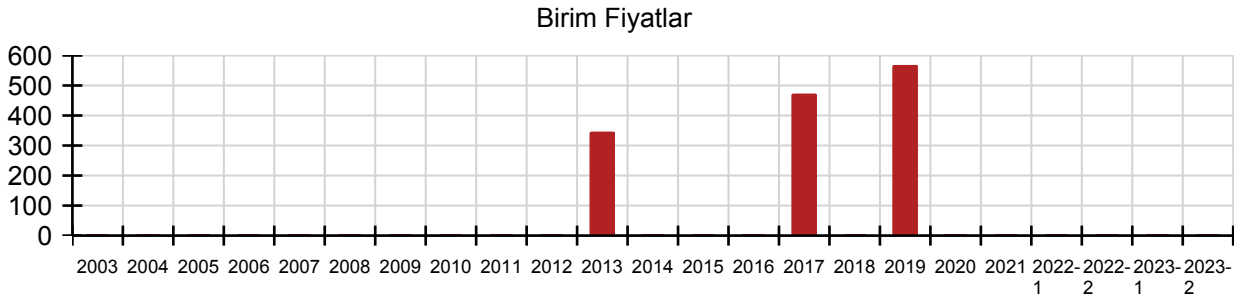
<b>Poz No</b>	<b>KTK-0419/2</b>
<b>Tanımı</b>	Beton Yüzeylerin Tamir Harcı İle Onarılması
<b>Birimi</b>	m <sup>2</sup>
<b>Kurum</b>	Karayolları Genel Müdürlüğü
<b>Fasikül</b>	Sanat Yapıları (Tarihi Köprüler)

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2005	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2017	472,56	0,00	0,00
2016	0,00	0,00	0,00
2013	345,89	0,00	0,00
2022-1	0,00	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00
2023-1	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2022-2	0,00	0,00	0,00
2023-2	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2020	0,00	0,00	0,00
2019	568,35	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2021	0,00	0,00	0,00

## KTK-0419/2 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiđi



### Yapım Şartları

## KTK-0419/2 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Onaylı projesine uygun olarak beton yüzeylerin tamir harcı ile onarılması.

Birim Fiyata Dahil Olan Masraflar:

Onaylı projesi ve idarece verilecek talimata uygun olarak epoksi esaslı, iki bileşenli, solventsiz astar ile çimento esaslı polimer modifiye hazır harcın temin edilmesi, gevşemiş, çatlamış, dökülmüş, küflenmiş, boşluklu vb. durumdaki hasarlı yüzeyin sağlam yüzeye sınır oluşturacak şekilde geometrik alanlara bölünmesi, beton kesme taşı takılmış spiral kullanılarak işaretlenmiş yüzeylerin en az 1-2cm derinlikte ve yüzeye dik olarak kesilmesi, donatısı açığa çıkmış yüzeylerde sağlam demire ulaşıncaya kadar ve donatı ile beton arasında en az 20 mm boşluk bırakılacak şekilde betonun kırılması, kesit kaybı %10'u aşan veya beton kırma işlemi sırasında zarar gören demirlerin kesilerek, yeni demirlerin sağlam durumdaki mevcut demirlere bindirme boyu demir çapının 40 katından az olmayacak şekilde kaynaklanması, açığa çıkarılan beton yüzeyin toz, yağ, kir, pas, boya, vb. yabancı maddelerden temizlenerek pürüzlü hale getirilmesi, paslanmış demir yüzeylerinin kumlama, zımparalama vb. yöntemlerden uygun olan birinin kullanılarak TS EN ISO 8501 standardına göre SA 2,5 (minimum yüzey temizlik derecesi) yüzeyi elde edilecek şekilde temizlenmesi, uygulama yapılacak yüzeyin karbonasyon tesirine karşı testten geçirilmesi, serbest halde su kalmayacak şekilde uygulama yüzeyinin suya doyurulması, beton ve donatı yüzeylerinin en az 1mm kalınlık elde edilecek şekilde yumuşak boya fırçası astarlanarak 5 cm kalınlığı geçmeyecek şekilde tamir harcı uygulanması, mala yardımcılatamir harcının sıkıştırılarak master ile yüzey tesviyesinin yapılması, perdahlanmış yüzeyin ıslatılarak sert sıvacı sünger ile son yüzey düzeltmesinin yapılması, inşaat yerindeki her türlü yatay ve düşey taşıma, aşağıda "Birim Fiyata Dahil Olmayan Masraflar" başlığı altında sayılanlar dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli her türlü malzeme, işçilik, nakliye, makine, alet ve edevat masrafları ile müteahhit karı ve genel masraflar.

Birim Fiyata Dahil Olmayan Masraflar:

Demir zati bedeli ve nakli.

Ölçü:

Uygulama yapılan yüzeyin m2 cinsinden alanıdır.

(1) A)Astar İçin Uygulama Şekli ve Sarfiyat:

Bileşen A (Epoksi Reçine) Bileşen B (Epoksi Sertleştirici)

3,33 kg 1,67 kg

B bileşeninin tamamı A bileşeninin içerisine boşaltılmalı ve B bileşeninin içerisinde malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. Karışıma başlamadan önce malzeme sıcaklıkları +15 ile +25°C arasında olmalıdır. Elde edilen karışım yaklaşık 300 dev/dk'lık bir karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile tabanında karıştırılmamış malzeme kalmamasına dikkat edilerek en az 3 dakika süre ile homojen bir karışım elde edilinceye kadar karıştırılmalıdır. El ile karıştırma yapılmamalıdır.

b) 1 mm astar kalınlığı için yaklaşık 1,6 kg/m2 karışım gereklidir.

c) Uygulama yapılırken ortam ve yüzey sıcaklığı +5 °C ile +30°C arasında olmalıdır.

d)Teknik Özellikler

Basınç Dayanımı (7 Günlük) 80 Mpa (TS EN 196-1)

Çekme Dayanımı (7 Günlük) 20 Mpa (BS 6319-7)

Yapışma Dayanımı (7 Günlük) (Betona) 3 Mpa (TS EN 1542)

Yapışma Dayanımı (7 Günlük) (Çeliğe) 3,5 Mpa

(2) Tamir harcı Uygulama Şekli ve Sarfiyat:

a)1 kg toz malzeme için 0,16 lt su gereklidir. İhtiyaca göre hazırlanacak tamir harcı için karıştırma kovası içindeki suya toz malzeme yavaş yavaş boşaltılır. Elde edilen karışım yaklaşık 400-600 dev/dk'lık bir karıştırıcı ile homojen ve topaksız bir karışım elde edilinceye kadar 4 dakika karıştırılır. Yaklaşık 4 dakika dinlendirilen karışım 30 sn süre ile tekrar karıştırıldıktan sonra malzeme kullanıma hazır hale gelir.

b)Hazırlanan harç, astar malzemesi kurumadan yüzeye uygulanmalıdır. Aksi halde yüzeye tekrar astar malzemesi sürülmelidir.

c)Harç, yüzeye en fazla 5 cm kalınlıkta ve mala ile veya püskürtülerek uygulanmalıdır. Daha kalın uygulamalarda ise ilk katın kurumması beklendikten sonra ikinci kat aynı şekilde yüzeye uygulanmalıdır.

d)özellikle sıcak, kuru veya rüzgârlı ortamlarda yüzey, 24 - 48 saat süreyle ıslak çuval, su tatbiki ya da özel kür maddeleri ile hızlı buharlaşmaya karşı korunmalıdır.

e)10 mm uygulama kalınlığı için 19,20 kg/m2 toz malzeme gereklidir.

f)Tamir harcı +20°C sıcaklıkta ve 30 dakika içinde uygulanmalıdır.

(3) Uygulama idarenin de onayı alınarak konunun uzmanlarına yaptırılacaktır.

(4) Uygulama sırasında gerekli emniyet tedbirleri (Maske, koruyucu elbise vb.) alınacaktır.

Not: Restorasyonu yapılan her bir tarihi köprünün bütün çalışma kapsamında iskele bedeli sadece bir defa ödenir (Bkz. Birim fiyat tarifi iskele işleri).

## KTK-0419/2 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
----------	-----------------	--------	--------	--------

Oska Yazılım'dan alınmıştır.