

KTK-0703/2 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

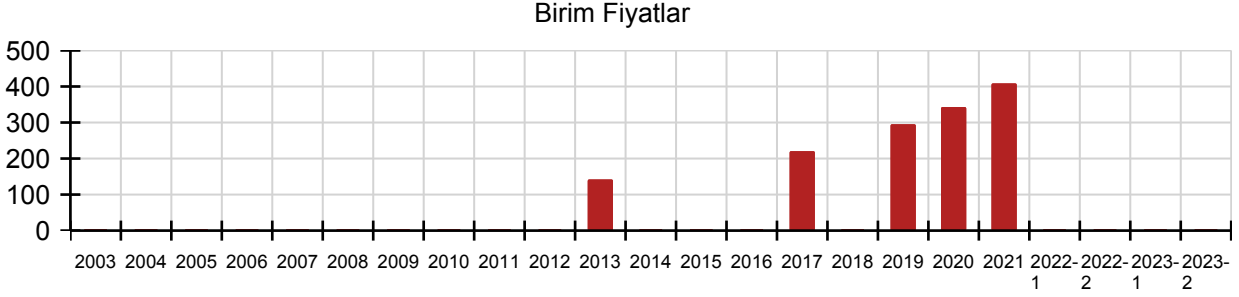
Poz No	KTK-0703/2
Tanımı	Mevcut Demir Yüzeylerde Raspa Yapılması
Birimi	Ton
Kurum	Karayolları Genel Müdürlüğü
Fasikül	Sanat Yapıları (Tarihi Köprüler)

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2011	0,00	0,00	0,00
2013	141,97	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2020	342,89	0,00	0,00
2017	220,46	0,00	0,00
2022-1	0,00	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2023-1	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2022-2	0,00	0,00	0,00
2019	295,16	0,00	0,00
2021	408,60	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2023-2	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2016	0,00	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00

KTK-0703/2 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Onaylı projesine uygun olarak demir yüzeylerde raspa yapılması.

Birim Fiyata Dahil Olan Masraflar:

Onaylı projesi ve idarece verilecek talimata uygun olarak bünyesinde en az %90 oranında silis içeren, kırılma oranı %20'nin altında ve 1-2 mm dane çapındaki yıkanmış kumun temini, kumlama öncesi demir yüzeylerin yağ ve gres gibi yabancı maddelerden temizlenmesi, 60-70 beygir gücünde, 170-220 cfm hava hacminde ve nozul iç çapı 3/8 inç olan kompresör ile 6,5-7 bar basınçta ve demir yüzeylerinin ortalama 75 mikron (0,075 mm) derinliğinde pürüzlendirilecek şekilde itina ile kumlanarak temizlenmesi, kumlama sonrası demir yüzeylerine yapışabilecek kum tozlarının temizlenmesi ve yağmur veya nemlenmeye karşı korunması, inşaat yerindeki her türlü yatay ve düşey taşıma, aşağıda "Birim Fiyata Dahil Olmayan Masraflar" başlığı altında sayılanlar dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli her türlü malzeme, işçilik, nakliye, makine, alet ve edevat masrafları ile müteahhit karı ve genel masraflar.

Birim Fiyata Dahil Olmayan Masraflar:

Yoktur.

Ölçü:

Uygulama yapılan yüzeyin m2 cinsinden alanıdır.

- (1) TS EN ISO 8501 standardına göre SA 2,5 (kumlanmış yüzeyin en az %95'inde yabancı madde görülmemesi, minimum yüzey temizlik derecesi) yüzeyi elde edilecek şekilde temizleme işlemi yapılacaktır.
- (2) SA3 yüzey temizliği (kumlanmış yüzeyin tamamında yabancı madde görülmemesi) için İdarenin onayı alınacaktır.
- (3) Kumlama yapılmadan önce demir imalattaki yapısal hasarlar onarılacak ve kaynak kalıntıları temizlenecektir.
- (4) Kullanılan havanın kuru ve yağsız olmasına dikkat edilecektir. Kompresör havasının testi beyaz kurutma kağıdına 50 cm mesafede 1-2 dakika tutularak ve yüzeydeki kirlenme gözlenerek yapılacaktır.
- (5) Nozul çapı aşınma nedeniyle ilk çapın 1,5 katını (>14 mm) aştığında nozul değiştirilecektir. Kullanılacak hortumların iç çapları mümkün olduğunca geniş ve boyları kısa tutulacaktır.
- (6) Kötü hava şartlarında, yağmur, kar, sis ve havadaki nem oranının %80'in üzerine çıktığı durumlarda kumlama yapılmayacaktır.
- (7) Uygulama esnasında çevreye zarar verilmesini önlemek amacıyla gerekli bütün tedbirler alınarak işçi sağlığı ve iş güvenliği ön planda tutulacaktır.
- (8) Yüzey temizliğinden en fazla 4 saat önce astar boya uygulaması yapılacaktır. Yüzey temizliği ile ilgili olarak arazide tutanak tutularak tablo oluşturulacaktır. Tablo, kumlama işleminin yapıldığı tarih ve saatleri içerecektir.
- (9) Kurulan iskele, temizlenen yüzeylere boya uygulaması yapıldıktan sonra İdarenin izni dahilinde sökülecektir.
- (10) Kumlama işlemi idarenin de onayı alınarak ehil kişilere yaptırılacaktır.

Not: Restorasyonu yapılan her bir tarihi köprü'nün bütün çalışma kapsamında iskele bedeli sadece bir defa ödenir (Bkz. Birim fiyat tarifi iskele işleri).

KTK-0703/2 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
----------	-----------------	--------	--------	--------

Oska Yazılım'dan alınmıştır.