

## V.0435/A1 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** V.0435/A1

**Tanımı** Enjeksiyona Hazır Hale Getirilen Yüzeylerde Puzolan Bağlayıcı Hidrolik Kireç Enjeksiyonu İle Çatlakların Ve/Veya Boşlukların Doldurulması ( 5 Tona Kadar)

**Birimi** kg

**Kurum** Vakıflar Genel Müdürlüğü

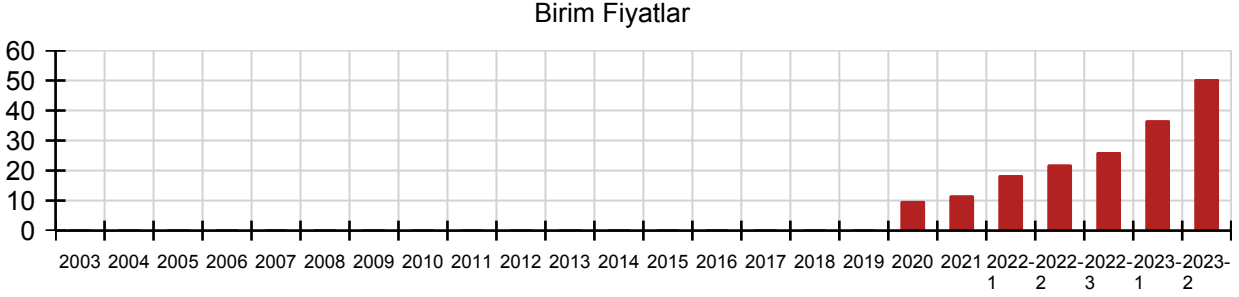
**Fasikül**

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2020	9,88	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00
2021	11,71	0,00	0,00
2019	0,00	0,00	0,00
2016	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2022-2	22,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2023-1	36,74	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2022-3	26,18	0,00	0,00
2022-1	18,48	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2023-2	50,48	0,00	0,00
2017	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00

## V.0435/A1 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

(Poz no: V.0107/E) hidrolik kireç ve puzolan bağlayıcılı enjeksiyon şerbetinin tarifine uygun olarak düşük hızlı matkap yardımıyla karıştırılarak homojen hale getirilmesi, enjeksiyon makinesinin en fazla 2 bar basınçta en alt sıradaki hortumdan başlanarak enjeksiyon verilmesi, enjeksiyon malzemesinin başka bir hortumdan taşana kadar enjeksiyona devam edilmesi, yeni hortuma geçmeden enjeksiyon yapılan hortumun kapatılması, enjeksiyon yapılacak yüzeydeki tüm hortumlarda enjeksiyon işlemi tamamlandıktan ve malzeme mukavemetini aldıktan sonra yüzeyde kalan hortumların kesilmesi, enjeksiyon yapılan alanda 50 m<sup>2</sup>'de 1 ve toplamda en az 3 adet olmak üzere enjeksiyon öncesi ve sonrası tahribatsız yöntemlerle boşlukların ve uygulama sonrası doldurma işleminin kontrolünün yapılması, her türlü malzeme ve işçilik, beher yaş karışımın kg bedeli:

ÖLÇÜ: V.0107/E hidrolik kireç ve puzolan bağlayıcılı enjeksiyon şerbeti Kg cinsinden tutanakla hesaplanır. V.0107/E harcının yoğunluğu 1670kg/m<sup>3</sup>'tür.

NOT: 1-Enjeksiyona hazır hale getirme pozları ile birlikte kullanılır. 2- 10 santigrat derece altında, 35 santigrat derece ve üstünde uygulama yapılmayacaktır.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## V.0435/A1 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
		Şerbetin Yaş Birim Hacim Ağırlığı::1,7g/Cm3 =1700kg/M3		
V.0107/E01		Hidrolik kireç ve puzolan bağlayıcılı enjeksiyon şerbeti	m <sup>3</sup>	0,000588
		Enjeksiyon Makinası İle Enjeksiyon Yapılması		
V.0155		Enjeksiyon Makinası'nın 1 Saatlik Ücreti	Saat	0,040000
		İşçilik:		
01.V04		Mütehassıs usta	Saat	0,050000
01.V05		Mütehassıs usta yardımcıları	Saat	0,050000
01.V06/01		Restorasyon düz işçi	Saat	0,050000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.